



NEGRI&FAURO

ARCHITETTI

COLLABORATORI:

Prog. Architettonico Arch. Irene Nequinio

Prog. Imp. Elettrico Per. Ind. Derio Turcato

Prog. Imp. Meccanici Ing. Mauro Benozzi



COMUNE DI PADOVA

PROGETTO ESECUTIVO

**EX MACELLO DI VIA CORNARO:
RESTAURO DEL FABBRICATO DEI
"SERVIZI ACCESSORI"**

Allegato 6
Analisi dei prezzi

Marzo 2023
Agg: Agosto 2023

V.lo Beato Crescenzo, 11 – 35012 Camposampiero (PD)
Tel. e fax 049/9300441 - e-mail info@negrifauro.it

web: www.negrifauro.it

Opere edili

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
1	Analisi A.01.002.a (Base) OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m. - comprensivo di spese generali e utile d'impresa				
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	1,00	31,67	31,67
	Totale Parziale				31,67
	Spese Generali 15,00%				4,75
2	Utile Impresa 10,00%				3,64
	Totale analizzato	h	1,00		40,06
	Prezzo di applicazione Euro/h 40,06				
	Analisi A.01.003.a (Base) OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.				
3	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	1,00	29,38	29,38
	Totale Parziale				29,38
	Spese Generali 15,00%				4,41
	Utile Impresa 10,00%				3,38
3	Totale analizzato	h	1,00		37,17
	Prezzo di applicazione Euro/h 37,17				
	Analisi SNF.01.01 (Base) DEMOLIZIONE DI CAMINETTO Demolizione di caminetto interno in pietra mattoni e legno, compreso tagli, movimentazione carico e trasporti in dicarica dei materiali di risulta con oneri a carico dell'appaltatore				
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	4,00	29,38	117,52
	A.01.04.a - OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m.	h	4,00	26,39	105,56
	D.09.01.b - NOLI A CALDO MOVIMENTO TERRA NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE da mc 15	h	0,15	66,56	9,98
	D.13.04.00 - NOLI A CALDO MEZZI OPERE SPECIALI NOLO A CALDO DI COMPRESSORE NOLO A CALDO DI COMPRESSORI ad aria con motore a scoppio della potenza di l/min. 5000	h	0,09	52,77	4,75
	D.11.03.b - NOLI A CALDO MEZZI SOLLEVAMENTO NOLO A CALDO DI GRU NOLO A CALDO DI GRU altezza m 31, sbraccio m 31 e portata t 2.2	h	0,16	76,69	12,27
	D.03.004.b - NOLO A FREDDO DI PONTEGGI NOLO A FREDDO DI PONTEGGI per ogni mese successivo al primo o frazione di mese	m ² x mese	0,02	3,00	0,06
	D.04.01.d - NOLI MEZZI OPERE SPECIALI E DEMOLIZIONI NOLO A FREDDO DI MARTELLO DEMOLITORE AD ARIA COMPRESSA NOLO A FREDDO DI MARTELLO DEMOLITORE AD ARIA COMPRESSA della potenza di l/min. 1200 e del peso di Kg 10	h	0,09	10,30	0,93
D.01.16.00 - COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE Compenso per il trasporto di qualsiasi materiale o attrezzatura a qualsiasi distanza stradale (da considerarsi la sola andata) COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE	t x km			4,76	
4.76					

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
4	Totale Parziale				255,83
	Spese Generali 15,00%				38,37
	Utile Impresa 10,00%				29,42
	Totale analizzato	a corpo	1,00		323,62
	Prezzo di applicazione				
	Euro/a corpo 323,62				
	Analisi SNF.01.03 (Base)				
	DEMOLIZIONE DI STRUTTURE IN LEGNO				
	Demolizione di strutture orizzontali o verticali di qualsiasi spessore, realizzate in tavolato e struttura/montanti lignei, posti a qualsiasi altezza. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per le necessarie opere provvisoriale e di sicurezza, l'abbassamento, l'accatastamento del materiale giudicato recuperabile dalla D.L. che rimarrà di proprietà dell'Amm.ne appaltante, lo sgombero, la raccolta differenziata del materiale di risulta, il conferimento con trasporto in discarica autorizzata del materiale di risulta, l'indennità di discarica e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.				
	Solai con travi ed assito in legno				
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,10	31,67	3,17
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,15	29,38	4,41
	B.97.01.a - ONERI VARI INDENNITA' DI SMALTIMENTO TERRE DI SCAVO E MATERIALI DA DEMOLIZIONE Compenso per smaltimento o recupero in impianto auto.....raneo in condizione idonee e conformi alla normativa vigente in materia ambientale; ogni altro adempimento in materia di Per rifiuti misti non pericolosi provenienti da attività di demolizione e costruzione	ton	0,25	14,05	3,51
	D.09.01.b - NOLI A CALDO MOVIMENTO TERRA NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE da mc 15	h	0,02	66,56	1,33
	D.03.004.b - NOLO A FREDDO DI PONTEGGI NOLO A FREDDO DI PONTEGGI per ogni mese successivo al primo o frazione di mese	m² x mese	0,04	3,00	0,12
	D.01.16.00 - COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE Compenso per il trasporto di qualsiasi materiale o attrezzatura a qualsiasi distanza stradale (da considerarsi la sola andata) COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE	t x km	22,00	0,20	4,40
	Totale Parziale				16,94
	Spese Generali 15,00%				2,54
	Utile Impresa 10,00%				1,95
	Totale analizzato	m²	1,00		21,43
Prezzo di applicazione					
Euro/m² 21,43					
Analisi SNF.01.10.a (Base)					
DEMOLIZIONE PARZIALE O TOTALE DI INTONACI Intonaci interni su muratura in laterizio					
Demolizione parziale o totale di intonaci in cemento fino al vivo della muratura. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per le necessarie opere provvisoriale e di sicurezza, la formazione ed il disfacimento dei piani di lavoro interni, l'abbassamento, lo sgombero, la raccolta differenziata del materiale di risulta, il conferimento con trasporto in discarica autorizzata del materiale di risulta, l'indennità di discarica e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.					
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,23	29,38	6,76
	B.97.01.a - ONERI VARI	ton	0,04	14,05	0,56

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO	
	<p>INDENNITA' DI SMALTIMENTO TERRE DI SCAVO E MATERIALI DA DEMOLIZIONE Compenso per smaltimento o recupero in impianto auto.....raneo in condizione idonee e conformi alla normativa vigente in materia ambientale; ogni altro adempimento in materia di Per rifiuti misti non pericolosi provenienti da attività di demolizione e costruzione</p> <p>D.01.01.b - AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE da mc 15 con operatore</p> <p>D.01.01.b - AUTOCARRO RIBALTABILE AUTOCARRO RIBALTABILE da mc 15 con operatore</p> <p>D.03.02.00 - ARGANO CON MOTORE DA HP 4 ARGANO CON MOTORE DA HP 4</p> <p>D.04.01.d - NOLI MEZZI OPERE SPECIALI E DEMOLIZIONI NOLO A FREDDO DI MARTELLO DEMOLITORE AD ARIA COMPRESSA NOLO A FREDDO DI MARTELLO DEMOLITORE AD ARIA COMPRESSA della potenza di l/min. 1200 e del peso di Kg 10</p> <p>D.01.16.00 - COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE Compenso per il trasporto di qualsiasi materiale o attrezzatura a qualsiasi distanza stradale (da considerarsi la sola andata) COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 15,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;">Prezzo di applicazione Euro/m² 16,79</p> <p>Analisi SNF.01.10.c (Base) DEMOLIZIONE PARZIALE O TOTALE DI INTONACI Intonaci esterni su muratura in laterizio Demolizione parziale o totale di intonaci in cemento fino al vivo della muratura. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per le necessarie opere provvisorie e di sicurezza, la formazione ed il disfacimento dei piani di lavoro interni, l'abbassamento, lo sgombero, la raccolta differenziata del materiale di risulta, il conferimento con trasporto in discarica autorizzata del materiale di risulta, l'indennità di discarica e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.</p>					
		h	0,02	51,20	1,02	
		h	0,02	51,20	1,02	
		h	0,02	17,63	0,35	
		h	0,17	10,30	1,75	
		t x km	1,44	0,20	0,29	
					11,75	
					1,99	
					1,53	
		m²	1,00		15,27	
					1,52	
6						
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,22	29,38	6,46	
	B.97.01.a - ONERI VARI INDENNITA' DI SMALTIMENTO TERRE DI SCAVO E MATERIALI DA DEMOLIZIONE Compenso per smaltimento o recupero in impianto auto.....raneo in condizione idonee e conformi alla normativa vigente in materia ambientale; ogni altro adempimento in materia di Per rifiuti misti non pericolosi provenienti da attività di demolizione e costruzione	ton	0,04	14,05	0,56	
	D.09.01.b - NOLI A CALDO MOVIMENTO TERRA NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE da mc 15	h	0,02	66,56	1,33	
	D.11.02.00 - NOLI A CALDO MEZZI SOLLEVAMENTO NOLO A CALDO DI ARGANO CON MOTORE DA HP 4 NOLO A CALDO DI ARGANO CON MOTORE DA HP 4	h	0,02	54,60	1,09	
	D.04.01.d - NOLI MEZZI OPERE SPECIALI E DEMOLIZIONI NOLO A FREDDO DI MARTELLO DEMOLITORE AD ARIA COMPRESSA NOLO A FREDDO DI MARTELLO DEMOLITORE AD ARIA COMPRESSA della potenza di l/min. 1200 e del peso di Kg 10	h	0,16	10,30	1,65	
	D.01.16.00 - COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE Compenso per il trasporto di qualsiasi materiale o attrezzatura a qualsiasi distanza stradale (da considerarsi la sola andata) COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE	t x km	1,44	0,20	0,29	

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	Totale Parziale				11,38
	Spese Generali 15,00%				1,71
	Utile Impresa 10,00%				1,31
	Totale analizzato	m ²	1,00		14,40
	Prezzo di applicazione Euro/m² 14,40				
7	<p>Analisi SNF.02.01 (Base)</p> <p>CONTROSOFFITTO ANTISFONDELLAMENTO</p> <p>Fornitura e posa in opera di controsoffitto fonoassorbente ANTISFONDELLAMENTO, <u>autoportante</u>, con orditura metallica nascosta certificato per sistema ANTISFONDELLAMENTO in pannelli tipo Celenit AB o similari, Conforme alla norma UNI EN 13168 e UNI EN 13964, in lana di legno sottile sp. 25 mm di abete rosso legata e mineralizzata con cemento portland bianco ad alta resistenza, conformi alla norma UNI EN 13168, euroclasse di reazione al fuoco B-s1, d0; certificati ANAB ICEA per le caratteristiche di ecobiocompatibilità, PEFC per la gestione sostenibile della materia prima legno e TUV per il contenuto di materiale riciclato pre-consumatore (15% del peso del pannello).</p> <p>Sono compresi nel prezzo la fornitura di tutti i materiali, il trasporto degli stessi a piè d'opera, le movimentazioni, i tagli e gli sfridi, l'installazione completa del sistema, la formazione dei fori di ancoraggio alla struttura portante previa tracciatura a mezzo livellatore laser secondo quanto necessario secondo le prescrizioni tecniche del prodotto, interventi di montaggio eseguiti esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato, elementi metallici di sostegno e tutti i presidi di fissaggio, pendinature, guide perimetrali a U in acciaio zincato, posa effettuata anche su carpenteria metallica (HEA di consolidamento strutturale del solaio prevista in progetto), minuterie, viti e tasselli anche ad espansione, il fissaggio dei pannelli inferiormente alla struttura secondaria a mezzo di viti autofilettanti garantendo il perfetto accostamento tra loro, l'eventuale realizzazione di aperture per l'attraversamento di corpi speciali come lampade ad incasso, bocche di ventilazione, corpi illuminanti (con l'eventuale posa, sulla parte retrostante degli apparecchi, di lana di roccia o materiale similare adeguatamente sormontata di almeno 10 cm rispetto al limite di taglio del pannello), gli eventuali rinforzi con adeguati profili rompitratta o di carter perimetrali in linea, le prove di collaudo e di funzionalità del sistema, le opere provvisorie, l'esecuzione dei rilievi in loco inclusa l'elaborazione del progetto esecutivo dettagliato e definitivo, la consegna del protocollo di montaggio, i ponteggi interni fino ad un'altezza di 7,00 mt, la pulizia dell'area oggetto dell'intervento con l'asportazione di detriti e polvere, il trasporto delle macerie al piano di carico con lo sgombero e trasporto alle pubbliche discariche, i corrispettivi per diritti di discarica, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.</p> <p>Pannello colorato, tinte chiare a scelta della D.L.</p> <p>Previa campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p> <p>Il montaggio dovrà essere eseguito secondo le prescrizioni della D.L. in conformità alle specifiche tecniche e di montaggio stabilite dalla ditta produttrice, al fine di rendere il controsoffitto idoneo all'uso (Controsoffitto autoportante antisfondellamento), e garantirne la certificazione al termine dei lavori.</p>				
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,50	31,67	15,84
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,50	29,38	14,69
	SNFm.07.06 - Pannelli tipo CELENIT AB in lana di legno mineralizzata	m ²	1,10	19,67	21,64
	B.08.25.00 - PROFILI METALLICI PER SUPPORTO CARTONGESSO PROFILI METALLICI PER SUPPORTO CARTONGESSO	m	6,00	1,12	6,72
	B.08.26.00 - PROFILI METALLICI PER GUIDA DI SUPPORTO CARTONGESSO PROFILI METALLICI PER GUIDA DI SUPPORTO CARTONGESSO	m	2,00	2,01	4,02
	- Materiali di consumo e minuterie				14,00
	14.				
	D.03.004.b - NOLO A FREDDO DI PONTEGGI NOLO A FREDDO DI PONTEGGI per ogni mese successivo al primo o	m ² x mese	0,01	3,00	0,03

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO	
8	frazione di mese SNF.00 - noli 3% 21,64+6,72+4,02+14	a corpo	46,38	0,03	1,39	
	Totale Parziale				78,33	
	Spese Generali 15,00%				11,75	
	Utile Impresa 10,00%				9,01	
	Totale analizzato	m ²	1,00		99,09	
	Prezzo di applicazione Euro/m² 99,09					
	Analisi SNF.02.02 (Base)					
	VESPAIO AREATO CON CASSERI A PERDERE					
	Vespai areato realizzato con casseri modulari a perdere in polipropilene riciclato autoportanti, impermeabili, posti in opera a secco su adeguato sottofondo di magrone da conteggiare a parte, compresi il conglomerato cementizio C25/30 (Rck 35 N/mm ²) per il riempimento tra i casseri e la sovrastante soletta di almeno 4 cm e l'armatura costituita da rete elettrosaldata Ø 6 mm maglia 200 x 200 mm: base quadrata, delle dimensioni di 50 x 50 cm. Con casseri a base quadrata, delle dimensioni di 50*50 cm h 9.5 cm					
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,20	31,67	6,33	
A.01.04.a - OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,20	26,39	5,28		
SNFm.02.02 - Elementi cassero in polipropilene per vespaio aerato - cupolini h 9 cm	m ²	1,00	9,50	9,50		
C.02.04.a - SEMILAVORATI (escluse spese generali e utile dell'impresa) CALCESTRUZZI CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XC2 CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XC2 classe di lavorabilità S3 (semifluida), classe di esposizione XC2, C 25/30	m ³	0,04	102,10	4,08		
B.08.02.00 - RETE ELETTROSALDATA RETE ELETTROSALDATA tipo B450C	kg	2,50	1,45	3,63		
Totale Parziale				28,82		
Spese Generali 15,00%				4,32		
Utile Impresa 10,00%				3,31		
Totale analizzato	m ²	1,00		36,45		
Prezzo di applicazione Euro/m² 36,45						
Analisi SNF.03.01 (Base)						
PULIZIA A SECCO						
Rimozione di depositi superficiali incoerenti e debolmente coerenti a secco con pennellesse, spazzole e aspiratori, da eseguirsi su tutti i tipi di paramento murario.						
A.01.04.a - OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,08	26,39	2,11		
D.06.13.00 - NOLO DI IDROLANCIA A PRESSIONE DI 400 ATM NOLO DI IDROLANCIA A PRESSIONE DI 400 ATM	h	0,08	70,62	5,65		
D.03.004.b - NOLO A FREDDO DI PONTEGGI NOLO A FREDDO DI PONTEGGI per ogni mese successivo al primo o frazione di mese	m ² x mese	0,01	3,00	0,03		
Totale Parziale				7,79		
Spese Generali 15,00%				1,17		
Utile Impresa 10,00%				0,90		
Totale analizzato	m ²	1,00		9,86		
Prezzo di applicazione Euro/m² 9,86						

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
10	<p>Analisi SNF.03.02 (Base)</p> <p>STILATURA</p> <p>Stilatura dei giunti esterni ed interni di muratura, mattoncino, pietra o tufo previa rimozione attenta e puntuale del materiale presente e incoerente e/o di precedenti resti di malta, da eseguirsi a mano o con piccoli mezzi meccanici, opportuna protezione della muratura con prodotto antiaderente temporaneo e successiva posa in opera della malta M20, conforme alla norma UNI EN 998-2, a base di leganti idraulici ad alta pozzolanicità, basso contenuto di sali solubili, reazione al fuoco (EN 13501-1) Euroclasse A1, valutata al mq</p>				
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,44	29,38	12,93
	C.01.09.00 - SEMILAVORATI (escluse spese generali e utile dell'impresa) MALTE MALTA DI CALCE MALTA DI CALCE	m³	0,10	58,55	5,86
	D.03.004.b - NOLO A FREDDO DI PONTEGGI NOLO A FREDDO DI PONTEGGI per ogni mese successivo al primo o frazione di mese	m² x mese	0,01	3,00	0,03
	Totale Parziale				18,82
	Spese Generali 15,00%				2,82
	Utile Impresa 10,00%				2,16
	Totale analizzato	m²	1,00		23,80
	Prezzo di applicazione Euro/m² 23,80				
11	<p>Analisi SNF.03.03 (Base)</p> <p>RAVVIVATURA E PULIZIA CON IDROLANCIA</p> <p>Ravvivatura e pulizia di pavimentazioni e manufatti da eseguirsi a mezzo di idrolancia con pressione massima di 400 atm, di superfici in pietra o conglomerato cementizio armato, fino ad ottenere una superficie sana, pulita e sgrassata. Compreso e compensato nel prezzo i noli, l'onere per l'allontanamento dei materiali di risulta, gli oneri per eventuali ponteggi ed impalcature metalliche o similari necessarie per accedere al posto di lavoro ed eseguire i lavori stessi e tutto quanto serve per dare il lavoro finito a regola d'arte.</p>				
	A.01.04.a - OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,08	26,39	2,11
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,06	31,67	1,90
	D.07.11.00 - NOLI A FREDDO AUSILIARI NOLO A FREDDO DI IDROLANCIA A PRESSIONE DI 400 ATM NOLO A FREDDO DI IDROLANCIA A PRESSIONE DI 400 ATM	h	0,06	84,74	5,08
	D.03.004.b - NOLO A FREDDO DI PONTEGGI NOLO A FREDDO DI PONTEGGI per ogni mese successivo al primo o frazione di mese	m² x mese	0,01	3,00	0,03
	Totale Parziale				9,12
	Spese Generali 15,00%				1,37
	Utile Impresa 10,00%				1,05
	Totale analizzato	m²	1,00		11,54
	Prezzo di applicazione Euro/m² 11,54				
12	<p>Analisi SNF.04.01 (Base)</p> <p>CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO C 25/30PER TRAVI, PILASTRI, CORDOLI E SOLETTE</p> <p>Fornitura e posa in opera di conglomerato cementizio C25/30, classe di lavorabilità S4, classe di esposizione XC1, rapporto max e/c=0,5, contenuto minimo di aria 3%, confezionato a macchina per opere in conglomerato cementizio armato quali travi, pilastri, cordoli, solette, rampe scale, ecc. di ogni forma, spessore e dimensione, compreso il ferro tondino di armatura B450C ad aderenza migliorata, controllato in stabilimento e sagomato nelle quantità previste dai calcoli statici, per un</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	quantitativo massimo fino a 110 kg/m ³ . Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per la formazione e disfacimento dei piani di lavoro interni, la formazione e disfacimento delle casseforme rettilinee di contenimento dei getti, la vibrazione meccanica, la formazione di smussi, incassature, fori, lesene e marcapiani e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.				
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,42	31,67	13,30
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	1,80	29,38	52,88
	A.01.04.a - OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m.	h	1,80	26,39	47,50
	B.05.01.c - LEGNAMI ABETE ABETE per sottomisure	m ³	0,20	336,65	67,33
	B.05.01.d - LEGNAMI ABETE ABETE in murali a spigolo	m ³	0,02	413,40	8,27
	B.08.01.b - ACCIAIO ACCIAIO tipo B450C controllato	kg	110,00	1,37	150,70
	B.98.03.00 - MATERIALI VARI FILO DI FERRO 20 RICOTTO NERO FILO DI FERRO 20 RICOTTO NERO	kg	0,10	1,02	0,10
	B.98.04.00 - MATERIALI VARI CHIODI CM 7÷8 CHIODI CM 7÷8	kg	0,75	1,02	0,77
	B.98.05.00 - MATERIALI VARI DISARMANTE PER LEGNO DISARMANTE PER LEGNO	l	1,78	1,48	2,63
	C.02.14.a - SEMILAVORATI (escluse spese generali e utile dell'impresa) CALCESTRUZZI CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XF2 CALCESTRUZZO DUREVOLE PRECONFEZIONATO XF2 classe di lavorabilità S3 (semifluida), classe di esposizione XF2, C 25/30, rapporto max e/c=0,5	m ³	1,00	106,43	106,43
	C.02.20.a - SEMILAVORATI (escluse spese generali e utile dell'impresa) CALCESTRUZZI SOVRAPPREZZO AI CALCESTRUZZI SOVRAPPREZZO AI CALCESTRUZZI Aumento dalla classe di lavorabilità da S3 (semifluida) a S3 /semifluida) a S4 (fluida)	m ³	1,00	4,87	4,87
	D.09.01.b - NOLI A CALDO MOVIMENTO TERRA NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE da mc 15	h	0,02	66,56	1,33
	D.14.04.00 - NOLI A CALDO DI ATTREZZATURE PER CONGLOMERATI CEMENTIZI NOLO A CALDO DI POMPE PER CALCESTRUZZO AUTOCARRATE NOLO A CALDO DI POMPE PER CALCESTRUZZO AUTOCARRATE (pompaggio max per pompa 160mc/h)	m ³	1,00	15,00	15,00
	D.14.04.01 - NOLI A CALDO DI ATTREZZATURE PER CONGLOMERATI CEMENTIZI NOLO A CALDO DI POMPE PER CALCESTRUZZO AUTOCARRATE POMPE PER CALCESTRUZZO AUTOCARRATE piazzamento (si ipotizza l'utilizzo della pompa per una quantità media di mc 30 di calcestruzzo)	m ³	1,00	14,93	14,93
	D.14.05.00 - NOLI A CALDO DI ATTREZZATURE PER CONGLOMERATI CEMENTIZI NOLO A CALDO DI VIBRATORE PER CALCESTRUZZO ELETTRICO NOLO A CALDO DI VIBRATORE PER CALCESTRUZZO ELETTRICO	h	0,18	34,60	6,23
	D.07.01.a - NOLI A FREDDO AUSILIARI NOLO A FREDDO DI SEGA ELETTRICA NOLO A FREDDO DI SEGA ELETTRICA	h	0,50	3,31	1,66
	Totale Parziale				493,93
	Spese Generali 15,00%				74,09
	Utile Impresa 10,00%				56,80

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	Totale analizzato	m ³	1,00		624,82
13	<p style="text-align: center;">Prezzo di applicazione Euro/m³ 624,82</p> <p>Analisi SNF.05.02 (Base) PAVIMENTAZIONE TIPO INDRUSTRIALE PER INTERNI Fornitura e posa in opera di pavimentazione in calcestruzzo tipo industriale, compreso: rete elettrosaldata filo mm 6 maglia 20X20 con adeguato sormonto; calcestruzzo a resistenza 30MPa, aggregato massimo Dmax 16 mm classe di consistenza S4 con autopompa additivato tipo Glenium Pav 44 o similari; spessore pavimentazione finita cm 10; prodotto premiscelato pronto all'uso a base di quarzo additivato con ossidi, colore a scelta della D.I, da applicarsi in opera anidro sul calcestruzzo fresco con il metodo cosiddetto a spolvero; Lisciatura meccanica dello strato d'usura a mezzo frattazzatrice meccanica, frattazzato liscio; Formazione dei giunti di contrazione in riquadri da circa m 3,5X3,5 (vedi disegno progetto esecutivo) e successivo inserimento di giunto in sigillante poliuretano; Accurata pulizia della pavimentazione mediante lavaggio con idonea macchina lavasciuga per eliminare il più possibile le tracce di sporco presenti sul cls. Dopo circa 12 ore dal lavaggio verrà eseguita l'applicazione di un prodotto acrilico in due mani ANTIDUST (rivestimento antipolvere trasparente) che potrà essere effettuato a rullo o a spruzzo. revia campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p>				
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,45	31,67	14,25
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,45	29,38	13,22
	SNFm.05.20 - Calcestruzzo RCK 300 25 N/mm ² con aggregati al quarzo colorati	m	0,100	110,00	11,00
	B.08.01.b - ACCIAIO ACCIAIO tipo B450C controllato	kg	2,22	1,37	3,04
	D.14.04.00 - NOLI A CALDO DI ATTREZZATURE PER CONGLOMERATI CEMENTIZI NOLO A CALDO DI POMPE PER CALCESTRUZZO AUTOCARRATE NOLO A CALDO DI POMPE PER CALCESTRUZZO AUTOCARRATE (pompaggio max per pompa 160mc/h)	m ³	0,03	15,00	0,45
	D.14.04.01 - NOLI A CALDO DI ATTREZZATURE PER CONGLOMERATI CEMENTIZI NOLO A CALDO DI POMPE PER CALCESTRUZZO AUTOCARRATE POMPE PER CALCESTRUZZO AUTOCARRATE piazzamento (si ipotizza l'utilizzo della pompa per una quantità media di mc 30 di calcestruzzo)	m ³	0,15	14,93	2,24
	- Giunti e sigillante poliuretano	m	1,630	3,80	6,19
	Totale Parziale				50,39
	Spese Generali 15,00%				7,56
	Utile Impresa 10,00%				5,80
	Totale analizzato	m ³	1,000		63,75
14	<p style="text-align: center;">Prezzo di applicazione Euro/mq 63,75</p> <p>Analisi SNF.06.01.a (Base) SERRAMENTI IN ALLUMINIO Finestra F1 a un battente e sopra-luce fisso LxH (foro architettonico): 100x175+55 (sopraluce fisso) Fornitura e posa in opera di serramenti esterni in alluminio a Taglio Termico trasmittanza termica U_w <= a 1.3 W/m²K tipo EKU PERFEKTION HPS o similari , con tipologie composte da parti fisse, anche calandrate, e parti apribili ad anta e anta con blocco a 100/150 mm. Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 secondo le norme UNI EN 573/3 con stato fisico di fornitura T5.</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>La sezione del telaio fisso dovrà essere di mm 70 mentre l'anta a sormonto (all'interno) per finestre dovrà misurare mm 80: Il sormonto dovrà essere di mm 10 e la fuga tra un profilo e l'altro di mm 5. La mostra esterna del telaio dovrà essere di mm 41, mentre la sezione telaio + anta, dovrà avere una mostra esterna di mm 70.</p> <p>La tenuta per finestre e porte-finestre dovrà essere ottenuta tramite guarnizione centrale a giunto aperto.</p> <p>I profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio delle 3 camere, costituiti da profili esterni tubolari e dalla zona di isolamento per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.</p> <p>La battuta dei profili di telaio fisso a Z dovrà essere di mm 26.</p> <p>Le pareti in vista, interne ed esterne, dei profili dovranno avere spessore minimo di mm 1,8 con tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2.</p> <p>Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili dovrà essere realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Poliammide) e colla.</p> <p>La sede in alluminio destinata all'alloggiamento della barretta dovrà essere zigrinata prima dell'inserimento della stessa per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto dopo l'accoppiamento meccanico tramite rullatura; per i requisiti, i relativi metodi di prova e le caratteristiche dei profilati in lega di alluminio ad interruzione di ponte termico (Taglio Termico) ci si dovrà riferire alla norma UNI EN 14024:2005.</p> <p>La larghezza dei listelli dovrà essere di mm 32 per tutti i profili.</p> <p>Su tutti i telai , fissi ed apribili , dovranno essere eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua verso l'esterno nella camera del giunto aperto (i semiprofilo esterni del telaio dovranno avere le pareti trasversali posizionate più basse nella parte esterna per facilitare il drenaggio) , attorno ai vetri per la rapida compensazione dell'umidità dell'anta nella camera di contenimento delle lastre ; il drenaggio e la ventilazione dell'anta dovrà avvenire tramite opportune asolature .</p> <p>Le asole di drenaggio dei telai dovranno essere protette esternamente con apposite conchiglie.</p> <p>Le giunzioni a 45° dovranno essere effettuate per mezzo di apposite squadrette ad espansione in lega di alluminio con montaggio a cianfrinare, spinare o avvitare ed inserimento di colla monocomponente; il taglio dell'alluminio dovrà essere protetto e sigillato tramite sigillante trasparente.</p> <p>Le giunzioni a 90° dovranno essere realizzate attraverso appositi cavallotti nelle apposite sedi dei profili.</p> <p>Le sedi di alloggiamento accessori dovranno essere a dimensione standard secondo camera europea 14-18.</p> <p>I particolari soggetti a logorio dovranno essere montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente un'eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.</p> <p>I sistemi di movimentazione e chiusura dovranno essere A SCOMPARSA e scelti in base alle dimensioni ed al peso dell'anta. Sarà possibile utilizzare ferramenta classica nella configurazione dei telai a Z.</p> <p>La chiusura dell'anta dovrà essere garantita da una maniglia a cremonese che comanderà, tramite un'asta, più punti di chiusura.</p> <p>L'apparecchiatura di movimentazione dovrà avere una portata a seconda delle dimensioni e del peso delle ante e resistere alla corrosione a norma DIN 50021-SS.</p> <p>Le finestre a due ante, in corrispondenza del nodo centrale, saranno realizzate con profilo di riporto centrale o sistema T-Z. Sopra e sotto dovranno essere impiegati particolari tappi di tenuta che si raccorderanno alla guarnizione di tenuta verticale e garantiranno continuità alla battuta orizzontale dell'anta evitando così infiltrazioni localizzate di acqua ed aria.</p> <p>Tali tappi dovranno essere realizzati in gomma termoplastica.</p> <p>La chiusura dell'anta principale dovrà essere eseguita con una maniglia a cremonese che azionerà due chiusure (sopra e sotto) ed eventuali punti di chiusura supplementari intermedi.</p> <p>La chiusura dell'anta di servizio potrà essere effettuata, a seconda delle dimensioni e delle modalità di manovra con appositi catenacci.</p> <p>Nelle finestre e nelle porte-finestre con apertura ad anta o anta-ribalta possono essere previsti i braccetti limitatori di apertura onde prevenire che l'elemento apribile interferisca con il telaio fisso deformandosi e/o provocando rotture dell'apparecchiatura.</p> <p>Tutte le guarnizioni tra i profili dovranno essere incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanic a 2 componenti.</p> <p>Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in EPDM e compenseranno le sensibili differenze di spessore inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate garantendo contemporaneamente una corretta pressione di lavoro perimetrale.</p> <p>Quella esterna dovrà distanziare il tamponamento di 4 mm dal telaio metallico.</p> <p>La guarnizione complementare di tenuta, anch'essa in EPDM, dovrà</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>adottare il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto). Dovrà garantire un accoppiamento ottimale con il profilo ed avere la battuta su un'aletta del listello isolante per la protezione totale dei semiprofilati interni. La continuità perimetrale della giunzione dovrà essere assicurata tramite l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, faciliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa. Le dilatazioni dovranno essere assorbite dal giunto con la muratura; il fissaggio del manufatto dovrà avvenire su fori asolati per consentire le variazioni dimensionali dello stesso, con l'impiego di rondelle in materiale antifrizione e isolante. I profili fermavetro dovranno essere inseriti a riscontro con guarnizione e dovranno tenere conto in tutti e due i casi delle tolleranze dimensionali dei profili e degli spessori aggiunti nel caso di verniciatura per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione; dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra del vetro. L' altezza della sede vetro dovrà essere di 21 mm. I tasselli per lo spessoramento dei vetri dovranno essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro con una durezza compresa tra i 60 e gli 80 shore. La finitura dei profili e di tutti gli elementi in alluminio dovrà essere realizzata mediante verniciatura con polveri termoindurenti a base di resine poliesteri TGIC, secondo la normativa UNI 9983 con colorazione a scelta della D.L.L. anche nelle tinte speciali (tipo corten), su campionatura fornita dall'impresa appaltatrice. In ogni caso di dovranno esse osservare i criteri previsti per l'ottenimento del Marchio Qualanod, per l'ossidazione e Qualicoat, per la verniciatura: non dovrà essere superata la temperatura massima di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta di poliammide.</p> <p>Sistema Alluminio tipo EKU PERFEKTION HPS o similare - Taglio termico , trasmittanza termica $U_w < \alpha = 1.3 \text{ W/m}^2\text{K}$ Isolamento acustico min. dB = 38 Finitura RAL o verniciature speciali Vetro 8 temperato selettivo , camera 12, vetro interno 4 mm extrachiaro, camera 12 mm, vetro interno 442 Phono BE Inglesina "Duplex" e canalina perimetrale Nero 16 WE GAS. Piatti esterno e interno 35*3 mm Apertura Anta con Sistema ad anta – con "blocco" a 100/150 mm - cerniere a scomparsa – Cremonese verniciata nera con rinvio d'angolo e chiusure supplementari. Compresa tutta la ferramenta e le serrature di sicurezza ove necessarie.</p> <p>Il tutto in opera compreso controtelai se necessari, trasporti, minuterie e materiali di consumo, movimentazioni e tutto quanto serva per dare il lavoro finito a regola d'arte. Previa campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p> <p>Finestra ad anta ribalta e singola specchiatura fissa.</p>				
	SNFm.06.01.am - Serramento in alluminio come sopra descritto - materiali	m ²	2,42	826,50	2.000,13
	SNF.06.01.h - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di vetro con doppia camera come da descrizione	m ²	2,42	54,56	132,04
	SNF.06.01.i - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di inglesina come da descrizione	m ²	2,42	73,10	176,90
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	8,00	31,67	253,36
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	8,00	29,38	235,04
	SNF.00 - noli 3% 2000,13+132,04+176,9	a corpo	2.309,07	0,03	69,27
	Totale Parziale				2.866,74
	Spese Generali 15,00%				430,01
	Utile Impresa 10,00%				329,68
	Totale analizzato	cad	1,000		3.626,43
	Prezzo di applicazione				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
15	<p style="text-align: center;">Euro/cad 3.626,43</p> <p>Analisi SNF.06.01.b (Base)</p> <p>SERRAMENTI IN ALLUMINIO Finestra F2 a un battente e sopra luce fisso LxH (foro architettonico): 97x174+55 (sopraluce fisso)</p> <p>Fornitura e posa in opera di serramenti esterni in alluminio a Taglio Termico trasmittanza termica $U_w < 0 = a 1.3 W/mqK$ tipo EKU PERFEKTION HPS o similari , con tipologie composte da parti fisse, anche calandrate, e parti apribili ad anta e anta con blocco a 100/150 mm.</p> <p>Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 secondo le norme UNI EN 573/3 con stato fisico di fornitura T5.</p> <p>La sezione del telaio fisso dovrà essere di mm 70 mentre l'anta a sormonto (all'interno) per finestre dovrà misurare mm 80: Il sormonto dovrà essere di mm 10 e la fuga tra un profilo e l'altro di mm 5. La mostra esterna del telaio dovrà essere di mm 41, mentre la sezione telaio + anta, dovrà avere una mostra esterna di mm 70.</p> <p>La tenuta per finestre e porte-finestre dovrà essere ottenuta tramite guarnizione centrale a giunto aperto.</p> <p>I profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio delle 3 camere, costituiti da profili esterni tubolari e dalla zona di isolamento per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.</p> <p>La battuta dei profili di telaio fisso a Z dovrà essere di mm 26.</p> <p>Le pareti in vista, interne ed esterne, dei profili dovranno avere spessore minimo di mm 1,8 con tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2.</p> <p>Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili dovrà essere realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Poliammide) e colla.</p> <p>La sede in alluminio destinata all'alloggiamento della barretta dovrà essere zigrinata prima dell'inserimento della stessa per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto dopo l'accoppiamento meccanico tramite rullatura; per i requisiti, i relativi metodi di prova e le caratteristiche dei profilati in lega di alluminio ad interruzione di ponte termico (Taglio Termico) ci si dovrà riferire alla norma UNI EN 14024:2005.</p> <p>La larghezza dei listelli dovrà essere di mm 32 per tutti i profili.</p> <p>Su tutti i telai , fissi ed apribili , dovranno essere eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua verso l'esterno nella camera del giunto aperto (i semiprofilati esterni del telaio dovranno avere le pareti trasversali posizionate più basse nella parte esterna per facilitare il drenaggio) , attorno ai vetri per la rapida compensazione dell'umidità dell'anta nella camera di contenimento delle lastre ; il drenaggio e la ventilazione dell'anta dovrà avvenire tramite opportune asolature .</p> <p>Le asole di drenaggio dei telai dovranno essere protette esternamente con apposite conchiglie.</p> <p>Le giunzioni a 45° dovranno essere effettuate per mezzo di apposite squadrette ad espansione in lega di alluminio con montaggio a cianfrinare, spinare o avvitare ed inserimento di colla monocomponente; il taglio dell'alluminio dovrà essere protetto e sigillato tramite sigillante trasparente.</p> <p>Le giunzioni a 90° dovranno essere realizzate attraverso appositi cavallotti nelle apposite sedi dei profili.</p> <p>Le sedi di alloggiamento accessori dovranno essere a dimensione standard secondo camera europea 14-18.</p> <p>I particolari soggetti a logorio dovranno essere montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente un'eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.</p> <p>I sistemi di movimentazione e chiusura dovranno essere A SCOMPARSA e scelti in base alle dimensioni ed al peso dell'anta. Sarà possibile utilizzare ferramenta classica nella configurazione dei telai a Z.</p> <p>La chiusura dell'anta dovrà essere garantita da una maniglia a cremonese che comanderà, tramite un'asta, più punti di chiusura.</p> <p>L'apparecchiatura di movimentazione dovrà avere una portata a seconda delle dimensioni e del peso delle ante e resistere alla corrosione a norma DIN 50021-SS.</p> <p>Le finestre a due ante, in corrispondenza del nodo centrale, saranno realizzate con profilo di riporto centrale o sistema T-Z. Sopra e sotto dovranno essere impiegati particolari tappi di tenuta che si raccorderanno alla guarnizione di tenuta verticale e garantiranno continuità alla battuta orizzontale dell'anta evitando così infiltrazioni localizzate di acqua ed aria.</p> <p>Tali tappi dovranno essere realizzati in gomma termoplastica.</p> <p>La chiusura dell'anta principale dovrà essere eseguita con una maniglia a cremonese che azionerà due chiusure (sopra e sotto) ed eventuali punti di chiusura supplementari intermedi.</p> <p>La chiusura dell'anta di servizio potrà essere effettuata, a seconda delle</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>dimensioni e delle modalità di manovra con appositi catenacci. Nelle finestre e nelle porte-finestre con apertura ad anta o anta-ribalta possono essere previsti i braccetti limitatori di apertura onde prevenire che l'elemento apribile interferisca con il telaio fisso deformandosi e/o provocando rotture dell'apparecchiatura. Tutte le guarnizioni tra i profili dovranno essere incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanicici a 2 componenti. Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in EPDM e compenseranno le sensibili differenze di spessore inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate garantendo contemporaneamente una corretta pressione di lavoro perimetrale. Quella esterna dovrà distanziare il tamponamento di 4 mm dal telaio metallico. La guarnizione complementare di tenuta, anch'essa in EPDM, dovrà adottare il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto). Dovrà garantire un accoppiamento ottimale con il profilo ed avere la battuta su un'aletta del listello isolante per la protezione totale dei semiprofilo interni. La continuità perimetrale della giunzione dovrà essere assicurata tramite l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, faciliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa. Le dilatazioni dovranno essere assorbite dal giunto con la muratura; il fissaggio del manufatto dovrà avvenire su fori asolati per consentire le variazioni dimensionali dello stesso, con l'impiego di rondelle in materiale antifrizione e isolante. I profili fermavetro dovranno essere inseriti a riscontro con guarnizione e dovranno tenere conto in tutti e due i casi delle tolleranze dimensionali dei profili e degli spessori aggiunti nel caso di verniciatura per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione; dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra del vetro. L' altezza della sede vetro dovrà essere di 21 mm. I tasselli per lo spessoramento dei vetri dovranno essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro con una durezza compresa tra i 60 e gli 80 shore. La finitura dei profili e di tutti gli elementi in alluminio dovrà essere realizzata mediante verniciatura con polveri termoindurenti a base di resine poliesteri TGIC, secondo la normativa UNI 9983 con colorazione a scelta della D.L.L. anche nelle tinte speciali (tipo corten), su campionatura fornita dall'impresa appaltatrice. In ogni caso di dovranno esse osservare i criteri previsti per l'ottenimento del Marchio Qualanod, per l'ossidazione e Qualicoat, per la verniciatura: non dovrà essere superata la temperatura massima di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta di poliammide.</p> <p>Sistema Alluminio tipo EKU PERFEKTION HPS o similare - Taglio termico , trasmittanza termica $U_w <= a 1.3 W/mqK$ Isolamento acustico min. dB = 38 Finitura RAL o verniciature speciali Vetro 8 temperato selettivo , camera 12, vetro interno 4 mm extrachiaro, camera 12 mm, vetro interno 442 Phono BE Inglesina "Duplex" e canalina perimetrale Nero 16 WE GAS. Piatti esterno e interno 35*3 mm Apertura Anta con Sistema ad anta – con "blocco" a 100/150 mm - cerniere a scomparsa – Cremonese verniciata nera con rinvio d'angolo e chiusure supplementari. Compresa tutta la ferramenta e le serrature di sicurezza ove necessarie.</p> <p>Il tutto in opera compreso controtelai se necessari, trasporti, minuterie e materiali di consumo, movimentazioni e tutto quanto serve per dare il lavoro finito a regola d'arte. Previa campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p> <p>Finestra ad anta ribalta e singola specchiatura fissa.</p>				
	SNFm.06.01.am - Serramento in alluminio come sopra descritto - materiali	m ²	2,40	826,50	1.983,60
	SNF.06.01.h - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di vetro con doppia camera come da descrizione	m ²	2,40	54,56	130,94
	SNF.06.01.i - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di inglesina come da descrizione	m ²	2,40	73,10	175,44
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	8,00	31,67	253,36

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
16	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	8,00	29,38	235,04
	SNF.00 - noli 3% 1983,6+130,94+175,44	a corpo	2.289,98	0,03	68,70
	Totale Parziale				2.847,08
	Spese Generali 15,00%				427,06
	Utile Impresa 10,00%				327,41
	Totale analizzato	cad	1,000		3.601,55
	<p>Prezzo di applicazione Euro/cad 3.601,55</p> <p>Analisi SNF.06.01.c (Base)</p> <p>SERRAMENTI IN ALLUMINIO Finestra F3 a due battenti e sopra-luce fisso LxH (foro architettonico): 200x175+61 (sopraluce fisso)</p> <p>Fornitura e posa in opera di serramenti esterni in alluminio a Taglio Termico trasmittanza termica $U_w < o = a 1.3 W/mqK$ tipo EKU PERFEKTION HPS o similari , con tipologie composte da parti fisse, anche calandrate, e parti apribili ad anta e anta con blocco a 100/150 mm.</p> <p>Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 secondo le norme UNI EN 573/3 con stato fisico di fornitura T5.</p> <p>La sezione del telaio fisso dovrà essere di mm 70 mentre l'anta a sormonto (all'interno) per finestre dovrà misurare mm 80: Il sormonto dovrà essere di mm 10 e la fuga tra un profilo e l'altro di mm 5. La mostra esterna del telaio dovrà essere di mm 41, mentre la sezione telaio + anta, dovrà avere una mostra esterna di mm 70.</p> <p>La tenuta per finestre e porte-finestre dovrà essere ottenuta tramite guarnizione centrale a giunto aperto.</p> <p>I profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio delle 3 camere, costituiti da profili esterni tubolari e dalla zona di isolamento per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.</p> <p>La battuta dei profili di telaio fisso a Z dovrà essere di mm 26.</p> <p>Le pareti in vista, interne ed esterne, dei profili dovranno avere spessore minimo di mm 1,8 con tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2.</p> <p>Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili dovrà essere realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Poliammide) e colla.</p> <p>La sede in alluminio destinata all'alloggiamento della barretta dovrà essere zigrinata prima dell'inserimento della stessa per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto dopo l'accoppiamento meccanico tramite rullatura; per i requisiti, i relativi metodi di prova e le caratteristiche dei profilati in lega di alluminio ad interruzione di ponte termico (Taglio Termico) ci si dovrà riferire alla norma UNI EN 14024:2005.</p> <p>La larghezza dei listelli dovrà essere di mm 32 per tutti i profili.</p> <p>Su tutti i telai , fissi ed apribili , dovranno essere eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua verso l'esterno nella camera del giunto aperto (i semiprofilati esterni del telaio dovranno avere le pareti trasversali posizionate più basse nella parte esterna per facilitare il drenaggio) , attorno ai vetri per la rapida compensazione dell'umidità dell'anta nella camera di contenimento delle lastre ; il drenaggio e la ventilazione dell'anta dovrà avvenire tramite opportune asolature .</p> <p>Le asole di drenaggio dei telai dovranno essere protette esternamente con apposite conchiglie.</p> <p>Le giunzioni a 45° dovranno essere effettuate per mezzo di apposite squadrette ad espansione in lega di alluminio con montaggio a cianfrinare, spinare o avvitare ed inserimento di colla monocomponente; il taglio dell'alluminio dovrà essere protetto e sigillato tramite sigillante trasparente.</p> <p>Le giunzioni a 90° dovranno essere realizzate attraverso appositi cavallotti nelle apposite sedi dei profili.</p> <p>Le sedi di alloggiamento accessori dovranno essere a dimensione standard secondo camera europea 14-18.</p> <p>I particolari soggetti a logorio dovranno essere montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente un'eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.</p> <p>I sistemi di movimentazione e chiusura dovranno essere A SCOMPARSA e scelti in base alle dimensioni ed al peso dell'anta. Sarà possibile utilizzare ferramenta classica nella configurazione dei telai a Z. La chiusura dell'anta dovrà essere garantita da una maniglia a cremonese che comanderà, tramite un'asta, più punti di chiusura.</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>L'apparecchiatura di movimentazione dovrà avere una portata a seconda delle dimensioni e del peso delle ante e resistere alla corrosione a norma DIN 50021-SS.</p> <p>Le finestre a due ante, in corrispondenza del nodo centrale, saranno realizzate con profilo di riporto centrale o sistema T-Z. Sopra e sotto dovranno essere impiegati particolari tappi di tenuta che si raccorderanno alla guarnizione di tenuta verticale e garantiranno continuità alla battuta orizzontale dell'anta evitando così infiltrazioni localizzate di acqua ed aria.</p> <p>Tali tappi dovranno essere realizzati in gomma termoplastica.</p> <p>La chiusura dell'anta principale dovrà essere eseguita con una maniglia a cremonese che azionerà due chiusure (sopra e sotto) ed eventuali punti di chiusura supplementari intermedi.</p> <p>La chiusura dell'anta di servizio potrà essere effettuata, a seconda delle dimensioni e delle modalità di manovra con appositi catenacci.</p> <p>Nelle finestre e nelle porte-finestre con apertura ad anta o anta-ribalta possono essere previsti i braccetti limitatori di apertura onde prevenire che l'elemento apribile interferisca con il telaio fisso deformandosi e/o provocando rotture dell'apparecchiatura.</p> <p>Tutte le guarnizioni tra i profili dovranno essere incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanicici a 2 componenti.</p> <p>Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in EPDM e compenseranno le sensibili differenze di spessore inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate garantendo contemporaneamente una corretta pressione di lavoro perimetrale.</p> <p>Quella esterna dovrà distanziare il tamponamento di 4 mm dal telaio metallico.</p> <p>La guarnizione complementare di tenuta, anch'essa in EPDM, dovrà adottare il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto).</p> <p>Dovrà garantire un accoppiamento ottimale con il profilo ed avere la battuta su un'aletta del listello isolante per la protezione totale dei semiprofilo interni.</p> <p>La continuità perimetrale della giunzione dovrà essere assicurata tramite l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, faciliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa.</p> <p>Le dilatazioni dovranno essere assorbite dal giunto con la muratura; il fissaggio del manufatto dovrà avvenire su fori asolati per consentire le variazioni dimensionali dello stesso, con l'impiego di rondelle in materiale antifrizione e isolante.</p> <p>I profili fermavetro dovranno essere inseriti a riscontro con guarnizione e dovranno tenere conto in tutti e due i casi delle tolleranze dimensionali dei profili e degli spessori aggiunti nel caso di verniciatura per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione; dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra del vetro.</p> <p>L' altezza della sede vetro dovrà essere di 21 mm.</p> <p>I tasselli per lo spessoramento dei vetri dovranno essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro con una durezza compresa tra i 60 e gli 80 shore.</p> <p>La finitura dei profili e di tutti gli elementi in alluminio dovrà essere realizzata mediante verniciatura con polveri termoindurenti a base di resine poliesteri TGIC, secondo la normativa UNI 9983 con colorazione a scelta della D.L.L. anche nelle tinte speciali (tipo corten), su campionatura fornita dall'impresa appaltatrice.</p> <p>In ogni caso di dovranno esse osservare i criteri previsti per l'ottenimento del Marchio Qualanod, per l'ossidazione e Qualicoat, per la verniciatura: non dovrà essere superata la temperatura massima di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta di poliammide.</p> <p>Sistema Alluminio tipo EKU PERFEKTION HPS o similare - Taglio termico , trasmittanza termica $U_w < \alpha = 1.3 \text{ W/m}^2\text{K}$ Isolamento acustico min. dB = 38 Finitura RAL o verniciature speciali Vetro 8 temperato selettivo , camera 12, vetro interno 4 mm extrachiaro, camera 12 mm, vetro interno 442 Phono BE Inglesina "Duplex" e canalina perimetrale Nero 16 WE GAS. Piatti esterno e interno 35*3 mm Apertura Anta con Sistema ad anta – con "blocco" a 100/150 mm - cerniere a scomparsa – Cremonese verniciata nera con rinvio d'angolo e chiusure supplementari. Compresa tutta la ferramenta e le serrature di sicurezza ove necessarie.</p> <p>Il tutto in opera compreso controtelai se necessari, trasporti, minuterie e materiali di consumo, movimentazioni e tutto quanto serva per dare il lavoro finito a regola d'arte.</p> <p>Previa campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	Finestra a due ante e singola specchiatura fissa				
	SNFm.06.03.am - Serramento in alluminio come sopra descritto - materiali	m ²	4,84	684,00	3.310,56
	SNF.06.01.h - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di vetro con doppia camera come da descrizione	m ²	4,84	54,56	264,07
	SNF.06.01.i - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di inglesina come da descrizione	m ²	4,84	73,10	353,80
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	15,20	31,67	481,38
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	15,20	29,38	446,58
	SNF.00 - noli 3% 3310,56+264,07+353,8	a corpo	3.928,43	0,03	117,85
	Totale Parziale				4.974,24
	Spese Generali 15,00%				746,14
	Utile Impresa 10,00%				572,04
	Totale analizzato	cad	1,000		6.292,42
	Prezzo di applicazione				
	Euro/cad 6.292,42				
17	Analisi SNF.06.01.d (Base)				
	SERRAMENTI IN ALLUMINIO Finestra F4 a due battenti e sopra luce fisso LxH (foro architettonico): 187x175+56 (sopraluce fisso)				
	Fornitura e posa in opera di serramenti esterni in alluminio a Taglio Termico trasmittanza termica $U_w < \mathbf{a} \mathbf{1.3 W/mqK}$ tipo EKU PERFEKTION HPS o similari , con tipologie composte da parti fisse, anche calandrate, e parti apribili ad anta e anta con blocco a 100/150 mm.				
	Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 secondo le norme UNI EN 573/3 con stato fisico di fornitura T5.				
	La sezione del telaio fisso dovrà essere di mm 70 mentre l'anta a sormonto (all'interno) per finestre dovrà misurare mm 80: Il sormonto dovrà essere di mm 10 e la fuga tra un profilo e l'altro di mm 5. La mostra esterna del telaio dovrà essere di mm 41, mentre la sezione telaio + anta, dovrà avere una mostra esterna di mm 70.				
	La tenuta per finestre e porte-finestre dovrà essere ottenuta tramite guarnizione centrale a giunto aperto.				
	I profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio delle 3 camere, costituiti da profili esterni tubolari e dalla zona di isolamento per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.				
	La battuta dei profili di telaio fisso a Z dovrà essere di mm 26.				
	Le pareti in vista, interne ed esterne, dei profili dovranno avere spessore minimo di mm 1,8 con tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2.				
	Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili dovrà essere realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Poliammide) e colla.				
	La sede in alluminio destinata all'alloggiamento della barretta dovrà essere zigrinata prima dell'inserimento della stessa per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto dopo l'accoppiamento meccanico tramite rullatura; per i requisiti, i relativi metodi di prova e le caratteristiche dei profilati in lega di alluminio ad interruzione di ponte termico (Taglio Termico) ci si dovrà riferire alla norma UNI EN 14024:2005.				
	La larghezza dei listelli dovrà essere di mm 32 per tutti i profili.				
	Su tutti i telai , fissi ed apribili , dovranno essere eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua verso l'esterno nella camera del giunto aperto (i semiprofilati esterni del telaio dovranno avere le pareti trasversali posizionate più basse nella parte esterna per facilitare il drenaggio) , attorno ai vetri per la rapida compensazione dell'umidità dell'anta nella camera di contenimento delle lastre ; il drenaggio e la ventilazione dell'anta dovrà avvenire tramite opportune asolature .				
	Le asole di drenaggio dei telai dovranno essere protette esternamente con apposite conchiglie.				
	Le giunzioni a 45° dovranno essere effettuate per mezzo di apposite squadrette ad espansione in lega di alluminio con montaggio a cianfrinare, spinare o avvitare ed inserimento di colla monocomponente;				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>il taglio dell'alluminio dovrà essere protetto e sigillato tramite sigillante trasparente.</p> <p>Le giunzioni a 90° dovranno essere realizzate attraverso appositi cavallotti nelle apposite sedi dei profili.</p> <p>Le sedi di alloggiamento accessori dovranno essere a dimensione standard secondo camera europea 14-18.</p> <p>I particolari soggetti a logorio dovranno essere montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente un'eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.</p> <p>I sistemi di movimentazione e chiusura dovranno essere A SCOMPARSA e scelti in base alle dimensioni ed al peso dell'anta. Sarà possibile utilizzare ferramenta classica nella configurazione dei telai a Z.</p> <p>La chiusura dell'anta dovrà essere garantita da una maniglia a cremonese che comanderà, tramite un'asta, più punti di chiusura.</p> <p>L'apparecchiatura di movimentazione dovrà avere una portata a seconda delle dimensioni e del peso delle ante e resistere alla corrosione a norma DIN 50021-SS.</p> <p>Le finestre a due ante, in corrispondenza del nodo centrale, saranno realizzate con profilo di riporto centrale o sistema T-Z. Sopra e sotto dovranno essere impiegati particolari tappi di tenuta che si raccorderanno alla guarnizione di tenuta verticale e garantiranno continuità alla battuta orizzontale dell'anta evitando così infiltrazioni localizzate di acqua ed aria.</p> <p>Tali tappi dovranno essere realizzati in gomma termoplastica.</p> <p>La chiusura dell'anta principale dovrà essere eseguita con una maniglia a cremonese che azionerà due chiusure (sopra e sotto) ed eventuali punti di chiusura supplementari intermedi.</p> <p>La chiusura dell'anta di servizio potrà essere effettuata, a seconda delle dimensioni e delle modalità di manovra con appositi catenacci.</p> <p>Nelle finestre e nelle porte-finestre con apertura ad anta o anta-ribalta possono essere previsti i braccetti limitatori di apertura onde prevenire che l'elemento apribile interferisca con il telaio fisso deformandosi e/o provocando rotture dell'apparecchiatura.</p> <p>Tutte le guarnizioni tra i profili dovranno essere incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanicici a 2 componenti.</p> <p>Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in EPDM e compenseranno le sensibili differenze di spessore inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate garantendo contemporaneamente una corretta pressione di lavoro perimetrale.</p> <p>Quella esterna dovrà distanziare il tamponamento di 4 mm dal telaio metallico.</p> <p>La guarnizione complementare di tenuta, anch'essa in EPDM, dovrà adottare il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto).</p> <p>Dovrà garantire un accoppiamento ottimale con il profilo ed avere la battuta su un'aletta del listello isolante per la protezione totale dei semiprofilo interni.</p> <p>La continuità perimetrale della giunzione dovrà essere assicurata tramite l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, faciliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa.</p> <p>Le dilatazioni dovranno essere assorbite dal giunto con la muratura; il fissaggio del manufatto dovrà avvenire su fori assolati per consentire le variazioni dimensionali dello stesso, con l'impiego di rondelle in materiale antifrizione e isolante.</p> <p>I profili fermavetro dovranno essere inseriti a riscontro con guarnizione e dovranno tenere conto in tutti e due i casi delle tolleranze dimensionali dei profili e degli spessori aggiunti nel caso di verniciatura per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione; dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra del vetro.</p> <p>L'altezza della sede vetro dovrà essere di 21 mm.</p> <p>I tasselli per lo spessoramento dei vetri dovranno essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro con una durezza compresa tra i 60 e gli 80 shore.</p> <p>La finitura dei profili e di tutti gli elementi in alluminio dovrà essere realizzata mediante verniciatura con polveri termoindurenti a base di resine poliestere TGIC, secondo la normativa UNI 9983 con colorazione a scelta della D.L.L. anche nelle tinte speciali (tipo corten), su campionatura fornita dall'impresa appaltatrice.</p> <p>In ogni caso di dovranno esse osservare i criteri previsti per l'ottenimento del Marchio Qualanod, per l'ossidazione e Qualicoat, per la verniciatura: non dovrà essere superata la temperatura massima di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta di poliammide.</p> <p>Sistema Alluminio tipo EKU PERFEKTION HPS o similare - Taglio termico , trasmittanza termica $U_w < 0 = 1.3 \text{ W/m}^2\text{K}$ Isolamento acustico min. $dB = 38$ Finitura RAL o verniciature speciali</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>Vetro 8 temperato selettivo , camera 12, vetro interno 4 mm extrachiaro, camera 12 mm, vetro interno 442 Phono BE Inglesina "Duplex" e canalina perimetrale Nero 16 WE GAS. Piatti esterno e interno 35*3 mm</p> <p>Apertura Anta con Sistema ad anta - con "blocco" a 100/150 mm - cerniere a scomparsa - Cremonese verniciata nera con rinvio d'angolo e chiusure supplementari.</p> <p>Compresa tutta la ferramenta e le serrature di sicurezza ove necessarie.</p> <p>Il tutto in opera compreso controtelai se necessari, trasporti, minuterie e materiali di consumo, movimentazioni e tutto quanto serve per dare il lavoro finito a regola d'arte.</p> <p>Previa campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p> <p>Finestra a due ante e singola specchiatura fissa</p>				
	SNFm.06.04.am - Serramento in alluminio come sopra descritto - materiali	m ²	4,44	722,00	3.205,68
	SNF.06.01.h - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di vetro con doppia camera come da descrizione	m ²	4,44	54,56	242,25
	SNF.06.01.i - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di inglesina come da descrizione	m ²	4,44	73,10	324,56
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	15,20	31,67	481,38
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	15,20	29,38	446,58
	SNF.00 - noli 3% 3205,68+242,25+324,56	a corpo	3.772,49	0,03	113,17
	Totale Parziale				4.813,62
	Spese Generali 15,00%				722,04
	Utile Impresa 10,00%				553,57
	Totale analizzato	cad	1,000		6.089,23
	<p>Prezzo di applicazione Euro/cad 6.089,23</p>				
18	<p>Analisi SNF.06.01.e (Base)</p> <p>SERRAMENTI IN ALLUMINIO</p> <p>Porta P1 a due battenti con serratura e maniglione antipanico e sopralucente fisso LxH (foro architettonico): 150x297+100</p> <p>Fornitura e posa in opera di serramenti esterni in alluminio a Taglio Termico trasmittanza termica $U_w < o = a 1.3 W/mqK$ tipo EKU PERFEKTION HPS o similari , con tipologie composte da parti fisse, anche calandrate, e parti apribili ad anta e anta con blocco a 100/150 mm.</p> <p>Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 secondo le norme UNI EN 573/3 con stato fisico di fornitura T5.</p> <p>La sezione del telaio fisso dovrà essere di mm 70 mentre l'anta a sormonto (all'interno) per finestre dovrà misurare mm 80: Il sormonto dovrà essere di mm 10 e la fuga tra un profilo e l'altro di mm 5. La mostra esterna del telaio dovrà essere di mm 41, mentre la sezione telaio + anta, dovrà avere una mostra esterna di mm 70.</p> <p>La tenuta per finestre e porte-finestre dovrà essere ottenuta tramite guarnizione centrale a giunto aperto.</p> <p>I profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio delle 3 camere, costituiti da profili esterni tubolari e dalla zona di isolamento per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.</p> <p>La battuta dei profili di telaio fisso a Z dovrà essere di mm 26.</p> <p>Le pareti in vista, interne ed esterne, dei profili dovranno avere spessore minimo di mm 1,8 con tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2.</p> <p>Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili dovrà essere realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Poliammide) e colla.</p> <p>La sede in alluminio destinata all'alloggiamento della barretta dovrà essere zigrinata prima dell'inserimento della stessa per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto dopo l'accoppiamento meccanico tramite rullatura; per i requisiti, i relativi metodi di prova e le caratteristiche dei profilati in lega di alluminio ad interruzione di ponte</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>termico (Taglio Termico) ci si dovrà riferire alla norma UNI EN 14024:2005.</p> <p>La larghezza dei listelli dovrà essere di mm 32 per tutti i profili.</p> <p>Su tutti i telai , fissi ed apribili , dovranno essere eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua verso l'esterno nella camera del giunto aperto (i semiprofilli esterni del telaio dovranno avere le pareti trasversali posizionate più basse nella parte esterna per facilitare il drenaggio) , attorno ai vetri per la rapida compensazione dell'umidità dell'anta nella camera di contenimento delle lastre ; il drenaggio e la ventilazione dell'anta dovrà avvenire tramite opportune asolature .</p> <p>Le asole di drenaggio dei telai dovranno essere protette esternamente con apposite conchiglie.</p> <p>Le giunzioni a 45° dovranno essere effettuate per mezzo di apposite squadrette ad espansione in lega di alluminio con montaggio a cianfrinare, spinare o avvitare ed inserimento di colla monocomponente; il taglio dell'alluminio dovrà essere protetto e sigillato tramite sigillante trasparente.</p> <p>Le giunzioni a 90° dovranno essere realizzate attraverso appositi cavallotti nelle apposite sedi dei profili.</p> <p>Le sedi di alloggiamento accessori dovranno essere a dimensione standard secondo camera europea 14-18.</p> <p>I particolari soggetti a logorio dovranno essere montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente un'eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.</p> <p>I sistemi di movimentazione e chiusura dovranno essere A SCOMPARSA e scelti in base alle dimensioni ed al peso dell'anta. Sarà possibile utilizzare ferramenta classica nella configurazione dei telai a Z.</p> <p>La chiusura dell'anta dovrà essere garantita da una maniglia a cremonese che comanderà, tramite un'asta, più punti di chiusura.</p> <p>L'apparecchiatura di movimentazione dovrà avere una portata a seconda delle dimensioni e del peso delle ante e resistere alla corrosione a norma DIN 50021-SS.</p> <p>Le finestre a due ante, in corrispondenza del nodo centrale, saranno realizzate con profilo di riporto centrale o sistema T-Z. Sopra e sotto dovranno essere impiegati particolari tappi di tenuta che si raccorderanno alla guarnizione di tenuta verticale e garantiranno continuità alla battuta orizzontale dell'anta evitando così infiltrazioni localizzate di acqua ed aria.</p> <p>Tali tappi dovranno essere realizzati in gomma termoplastica.</p> <p>La chiusura dell'anta principale dovrà essere eseguita con una maniglia a cremonese che azionerà due chiusure (sopra e sotto) ed eventuali punti di chiusura supplementari intermedi.</p> <p>La chiusura dell'anta di servizio potrà essere effettuata, a seconda delle dimensioni e delle modalità di manovra con appositi catenacci.</p> <p>Nelle finestre e nelle porte-finestre con apertura ad anta o anta-ribalta possono essere previsti i braccetti limitatori di apertura onde prevenire che l'elemento apribile interferisca con il telaio fisso deformandosi e/o provocando rotture dell'apparecchiatura.</p> <p>Tutte le guarnizioni tra i profili dovranno essere incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanicici a 2 componenti.</p> <p>Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in EPDM e compenseranno le sensibili differenze di spessore inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate garantendo contemporaneamente una corretta pressione di lavoro perimetrale.</p> <p>Quella esterna dovrà distanziare il tamponamento di 4 mm dal telaio metallico.</p> <p>La guarnizione complementare di tenuta, anch'essa in EPDM, dovrà adottare il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto).</p> <p>Dovrà garantire un accoppiamento ottimale con il profilo ed avere la battuta su un'aletta del listello isolante per la protezione totale dei semiprofilli interni.</p> <p>La continuità perimetrale della giunzione dovrà essere assicurata tramite l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, faciliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa.</p> <p>Le dilatazioni dovranno essere assorbite dal giunto con la muratura; il fissaggio del manufatto dovrà avvenire su fori asolati per consentire le variazioni dimensionali dello stesso, con l'impiego di rondelle in materiale antifrizione e isolante.</p> <p>I profili fermavetro dovranno essere inseriti a riscontro con guarnizione e dovranno tenere conto in tutti e due i casi delle tolleranze dimensionali dei profili e degli spessori aggiunti nel caso di verniciatura per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione; dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra del vetro.</p> <p>L' altezza della sede vetro dovrà essere di 21 mm.</p> <p>I tasselli per lo spessoramento dei vetri dovranno essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro con una durezza compresa tra i 60 e gli 80 shore.</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>La finitura dei profili e di tutti gli elementi in alluminio dovrà essere realizzata mediante verniciatura con polveri termoindurenti a base di resine poliesteri TGIC, secondo la normativa UNI 9983 con colorazione a scelta della D.L.L. anche nelle tinte speciali (tipo corten), su campionatura fornita dall'impresa appaltatrice.</p> <p>In ogni caso di dovranno esse osservare i criteri previsti per l'ottenimento del Marchio Qualanod, per l'ossidazione e Qualicoat, per la verniciatura: non dovrà essere superata la temperatura massima di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta di poliammide.</p> <p>Sistema Alluminio tipo EKU PERFEKTION HPS o similare - Taglio termico , trasmittanza termica $U_w < o = a 1.3 W/mqK$ Isolamento acustico min. dB = 38 Finitura RAL o verniciature speciali Vetro 8 temperato selettivo , camera 12, vetro interno 4 mm extrachiaro, camera 12 mm, vetro interno 442 Phono BE Inglesina "Duplex" e canalina perimetrale Nero 16 WE GAS. Piatti esterno e interno 35*3 mm Apertura Anta con Sistema ad anta – con "blocco" a 100/150 mm - cerniere a scomparsa – Cremonese verniciata nera con rinvio d'angolo e chiusure supplementari. Compresa tutta la ferramenta e le serrature di sicurezza ove necessarie.</p> <p>Il tutto in opera compreso controtelai se necessari, trasporti, minuterie e materiali di consumo, movimentazioni e tutto quanto serva per dare il lavoro finito a regola d'arte. Previa campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p> <p>Porta a due ante e singola specchiatura fissa (maniglione antipanicò valutato a parte)</p>				
	SNFm.06.05.am - Serramento in alluminio come sopra descritto - materiali	m ²	5,95	703,00	4.182,85
	SNF.06.01.h - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di vetro con doppia camera come da descrizione	m ²	5,95	54,56	324,63
	SNF.06.01.i - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di inglesina come da descrizione	m ²	5,95	73,10	434,95
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	23,75	31,67	752,16
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	23,75	29,38	697,78
	SNF.00 - noli 3% 4182,85+324,63+434,95	a corpo	4.942,43	0,03	148,27
	Totale Parziale				6.540,64
	Spese Generali 15,00%				981,10
	Utile Impresa 10,00%				752,17
	Totale analizzato	cad	1,000		8.273,91
	<p>Prezzo di applicazione Euro/cad 8.273,91</p>				
19	<p>Analisi SNF.06.01.f (Base)</p> <p>SERRAMENTI IN ALLUMINIO Porta P2 a due battenti, con serratura e maniglione antipanicò e parti laterali fisse LxH (foro architettonico): 220x298</p> <p>Fornitura e posa in opera di serramenti esterni in alluminio a Taglio Termico trasmittanza termica $U_w < o = a 1.3 W/mqK$ tipo EKU PERFEKTION HPS o similari , con tipologie composte da parti fisse, anche calandrate, e parti apribili ad anta e anta con blocco a 100/150 mm.</p> <p>Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 secondo le norme UNI EN 573/3 con stato fisico di fornitura T5.</p> <p>La sezione del telaio fisso dovrà essere di mm 70 mentre l'anta a sormonto (all'interno) per finestre dovrà misurare mm 80: Il sormonto dovrà essere di mm 10 e la fuga tra un profilo e l'altro di mm 5. La mostra esterna del telaio dovrà essere di mm 41, mentre la sezione telaio + anta, dovrà avere una mostra esterna di mm 70.</p> <p>La tenuta per finestre e porte-finestre dovrà essere ottenuta tramite</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>guarnizione centrale a giunto aperto.</p> <p>I profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio delle 3 camere, costituiti da profili esterni tubolari e dalla zona di isolamento per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.</p> <p>La battuta dei profili di telaio fisso a Z dovrà essere di mm 26.</p> <p>Le pareti in vista, interne ed esterne, dei profili dovranno avere spessore minimo di mm 1,8 con tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2.</p> <p>Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili dovrà essere realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Poliammide) e colla.</p> <p>La sede in alluminio destinata all'alloggiamento della barretta dovrà essere zigrinata prima dell'inserimento della stessa per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto dopo l'accoppiamento meccanico tramite rullatura; per i requisiti, i relativi metodi di prova e le caratteristiche dei profilati in lega di alluminio ad interruzione di ponte termico (Taglio Termico) ci si dovrà riferire alla norma UNI EN 14024:2005.</p> <p>La larghezza dei listelli dovrà essere di mm 32 per tutti i profili.</p> <p>Su tutti i telai , fissi ed apribili , dovranno essere eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua verso l'esterno nella camera del giunto aperto (i semiprofilati esterni del telaio dovranno avere le pareti trasversali posizionate più basse nella parte esterna per facilitare il drenaggio) , attorno ai vetri per la rapida compensazione dell'umidità dell'anta nella camera di contenimento delle lastre ; il drenaggio e la ventilazione dell'anta dovrà avvenire tramite opportune asolature .</p> <p>Le asole di drenaggio dei telai dovranno essere protette esternamente con apposite conchiglie.</p> <p>Le giunzioni a 45° dovranno essere effettuate per mezzo di apposite squadrette ad espansione in lega di alluminio con montaggio a cianfrinare, spinare o avvitare ed inserimento di colla monocomponente; il taglio dell'alluminio dovrà essere protetto e sigillato tramite sigillante trasparente.</p> <p>Le giunzioni a 90° dovranno essere realizzate attraverso appositi cavallotti nelle apposite sedi dei profili.</p> <p>Le sedi di alloggiamento accessori dovranno essere a dimensione standard secondo camera europea 14-18.</p> <p>I particolari soggetti a logorio dovranno essere montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente un'eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.</p> <p>I sistemi di movimentazione e chiusura dovranno essere A SCOMPARSA e scelti in base alle dimensioni ed al peso dell'anta. Sarà possibile utilizzare ferramenta classica nella configurazione dei telai a Z.</p> <p>La chiusura dell'anta dovrà essere garantita da una maniglia a cremonese che comanderà, tramite un'asta, più punti di chiusura.</p> <p>L'apparecchiatura di movimentazione dovrà avere una portata a seconda delle dimensioni e del peso delle ante e resistere alla corrosione a norma DIN 50021-SS.</p> <p>Le finestre a due ante, in corrispondenza del nodo centrale, saranno realizzate con profilo di riporto centrale o sistema T-Z. Sopra e sotto dovranno essere impiegati particolari tappi di tenuta che si raccorderanno alla guarnizione di tenuta verticale e garantiranno continuità alla battuta orizzontale dell'anta evitando così infiltrazioni localizzate di acqua ed aria.</p> <p>Tali tappi dovranno essere realizzati in gomma termoplastica.</p> <p>La chiusura dell'anta principale dovrà essere eseguita con una maniglia a cremonese che azionerà due chiusure (sopra e sotto) ed eventuali punti di chiusura supplementari intermedi.</p> <p>La chiusura dell'anta di servizio potrà essere effettuata, a seconda delle dimensioni e delle modalità di manovra con appositi catenacci.</p> <p>Nelle finestre e nelle porte-finestre con apertura ad anta o anta-ribalta possono essere previsti i braccetti limitatori di apertura onde prevenire che l'elemento apribile interferisca con il telaio fisso deformandosi e/o provocando rotture dell'apparecchiatura.</p> <p>Tutte le guarnizioni tra i profili dovranno essere incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanicici a 2 componenti.</p> <p>Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in EPDM e compenseranno le sensibili differenze di spessore inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate garantendo contemporaneamente una corretta pressione di lavoro perimetrale.</p> <p>Quella esterna dovrà distanziare il tamponamento di 4 mm dal telaio metallico.</p> <p>La guarnizione complementare di tenuta, anch'essa in EPDM, dovrà adottare il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto).</p> <p>Dovrà garantire un accoppiamento ottimale con il profilo ed avere la battuta su un'aletta del listello isolante per la protezione totale dei semiprofilati interni.</p> <p>La continuità perimetrale della giunzione dovrà essere assicurata tramite</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, faciliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa. Le dilatazioni dovranno essere assorbite dal giunto con la muratura; il fissaggio del manufatto dovrà avvenire su fori asolati per consentire le variazioni dimensionali dello stesso, con l'impiego di rondelle in materiale antifrizione e isolante. I profili fermavetro dovranno essere inseriti a riscontro con guarnizione e dovranno tenere conto in tutti e due i casi delle tolleranze dimensionali dei profili e degli spessori aggiunti nel caso di verniciatura per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione; dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra del vetro. L' altezza della sede vetro dovrà essere di 21 mm. I tasselli per lo spessoramento dei vetri dovranno essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro con una durezza compresa tra i 60 e gli 80 shore. La finitura dei profili e di tutti gli elementi in alluminio dovrà essere realizzata mediante verniciatura con polveri termoindurenti a base di resine poliestere TGIC, secondo la normativa UNI 9983 con colorazione a scelta della D.L.L. anche nelle tinte speciali (tipo corten), su campionatura fornita dall'impresa appaltatrice. In ogni caso di dovranno esse osservare i criteri previsti per l'ottenimento del Marchio Qualanod, per l'ossidazione e Qualicoat, per la verniciatura: non dovrà essere superata la temperatura massima di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta di poliammide.</p> <p>Sistema Alluminio tipo EKU PERFEKTION HPS o similare - Taglio termico , trasmittanza termica $U_w < \alpha = 1.3 \text{ W/m}^2\text{K}$ Isolamento acustico min. dB = 38 Finitura RAL o verniciature speciali Vetro 8 temperato selettivo , camera 12, vetro interno 4 mm extrachiaro, camera 12 mm, vetro interno 442 Phono BE Inglesina "Duplex" e canalina perimetrale Nero 16 WE GAS. Piatti esterno e interno 35*3 mm Apertura Anta con Sistema ad anta – con "blocco" a 100/150 mm - cerniere a scomparsa – Cremonese verniciata nera con rinvio d'angolo e chiusure supplementari. Compresa tutta la ferramenta e le serrature di sicurezza ove necessarie.</p> <p>Il tutto in opera compreso controtelai se necessari, trasporti, minuterie e materiali di consumo, movimentazioni e tutto quanto serva per dare il lavoro finito a regola d'arte. Previa campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p> <p>Due specchiature fisse e una porta a due ante (maniglione antipanico valutato a parte)</p>				
	SNFm.06.06.am - Serramento in alluminio come sopra descritto - materiali	m ²	6,55	437,00	2.862,35
	SNF.06.01.h - SERRAMENTI IN ALLUMINIO Sovraprezzo per realizzazione di vetro con doppia camera come da descrizione	m ²	6,55	54,56	357,37
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	19,00	31,67	601,73
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	19,00	29,38	558,22
	SNF.00 - noli 3% 2862,35+357,37+601,73	a corpo	3.821,45	0,03	114,64
	Totale Parziale				4.494,31
	Spese Generali 15,00%				674,15
	Utile Impresa 10,00%				516,85
	Totale analizzato	cad	1,000		5.685,31
	Prezzo di applicazione Euro/cad 5.685,31				
20	Analisi SNF.06.01.g (Base) SERRAMENTI IN ALLUMINIO Porta P3 a due battenti con alettatura LxH (foro architettonico): 150x210 Fornitura e posa in opera di serramenti esterni in alluminio a Taglio				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>Termico trasmittanza termica $U_w < \alpha = 1.3 \text{ W/m}^2\text{K}$ tipo EKU PERFEKTION HPS o similari , con tipologie composte da parti fisse, anche calandrate, e parti apribili ad anta e anta con blocco a 100/150 mm.</p> <p>Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 secondo le norme UNI EN 573/3 con stato fisico di fornitura T5.</p> <p>La sezione del telaio fisso dovrà essere di mm 70 mentre l'anta a sormonto (all'interno) per finestre dovrà misurare mm 80: Il sormonto dovrà essere di mm 10 e la fuga tra un profilo e l'altro di mm 5. La mostra esterna del telaio dovrà essere di mm 41, mentre la sezione telaio + anta, dovrà avere una mostra esterna di mm 70.</p> <p>La tenuta per finestre e porte-finestre dovrà essere ottenuta tramite guarnizione centrale a giunto aperto.</p> <p>I profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio delle 3 camere, costituiti da profili esterni tubolari e dalla zona di isolamento per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.</p> <p>La battuta dei profili di telaio fisso a Z dovrà essere di mm 26.</p> <p>Le pareti in vista, interne ed esterne, dei profili dovranno avere spessore minimo di mm 1,8 con tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2. Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili dovrà essere realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Poliamide) e colla.</p> <p>La sede in alluminio destinata all'alloggiamento della barretta dovrà essere zigrinata prima dell'inserimento della stessa per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto dopo l'accoppiamento meccanico tramite rullatura; per i requisiti, i relativi metodi di prova e le caratteristiche dei profilati in lega di alluminio ad interruzione di ponte termico (Taglio Termico) ci si dovrà riferire alla norma UNI EN 14024:2005.</p> <p>La larghezza dei listelli dovrà essere di mm 32 per tutti i profili.</p> <p>Su tutti i telai , fissi ed apribili , dovranno essere eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua verso l'esterno nella camera del giunto aperto (i semiprofilati esterni del telaio dovranno avere le pareti trasversali posizionate più basse nella parte esterna per facilitare il drenaggio) , attorno ai vetri per la rapida compensazione dell'umidità dell'anta nella camera di contenimento delle lastre ; il drenaggio e la ventilazione dell'anta dovrà avvenire tramite opportune asolature .</p> <p>Le asole di drenaggio dei telai dovranno essere protette esternamente con apposite conchiglie.</p> <p>Le giunzioni a 45° dovranno essere effettuate per mezzo di apposite squadrette ad espansione in lega di alluminio con montaggio a cianfrinare, spinare o avvitare ed inserimento di colla monocomponente; il taglio dell'alluminio dovrà essere protetto e sigillato tramite sigillante trasparente.</p> <p>Le giunzioni a 90° dovranno essere realizzate attraverso appositi cavallotti nelle apposite sedi dei profili.</p> <p>Le sedi di alloggiamento accessori dovranno essere a dimensione standard secondo camera europea 14-18.</p> <p>I particolari soggetti a logorio dovranno essere montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente un'eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.</p> <p>I sistemi di movimentazione e chiusura dovranno essere A SCOMPARSA e scelti in base alle dimensioni ed al peso dell'anta. Sarà possibile utilizzare ferramenta classica nella configurazione dei telai a Z.</p> <p>La chiusura dell'anta dovrà essere garantita da una maniglia a cremonese che comanderà, tramite un'asta, più punti di chiusura.</p> <p>L'apparecchiatura di movimentazione dovrà avere una portata a seconda delle dimensioni e del peso delle ante e resistere alla corrosione a norma DIN 50021-SS.</p> <p>Le finestre a due ante, in corrispondenza del nodo centrale, saranno realizzate con profilo di riporto centrale o sistema T-Z. Sopra e sotto dovranno essere impiegati particolari tappi di tenuta che si raccorderanno alla guarnizione di tenuta verticale e garantiranno continuità alla battuta orizzontale dell'anta evitando così infiltrazioni localizzate di acqua ed aria.</p> <p>Tali tappi dovranno essere realizzati in gomma termoplastica.</p> <p>La chiusura dell'anta principale dovrà essere eseguita con una maniglia a cremonese che azionerà due chiusure (sopra e sotto) ed eventuali punti di chiusura supplementari intermedi.</p> <p>La chiusura dell'anta di servizio potrà essere effettuata, a seconda delle dimensioni e delle modalità di manovra con appositi catenacci.</p> <p>Nelle finestre e nelle porte-finestre con apertura ad anta o anta-ribalta possono essere previsti i braccetti limitatori di apertura onde prevenire che l'elemento apribile interferisca con il telaio fisso deformandosi e/o provocando rotture dell'apparecchiatura.</p> <p>Tutte le guarnizioni tra i profili dovranno essere incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanic a 2 componenti.</p> <p>Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in EPDM e compenseranno le</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>sensibili differenze di spessore inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate garantendo contemporaneamente una corretta pressione di lavoro perimetrale. Quella esterna dovrà distanziare il tamponamento di 4 mm dal telaio metallico. La guarnizione complementare di tenuta, anch'essa in EPDM, dovrà adottare il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto). Dovrà garantire un accoppiamento ottimale con il profilo ed avere la battuta su un'aletta del listello isolante per la protezione totale dei semiprofilo interni. La continuità perimetrale della giunzione dovrà essere assicurata tramite l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, faciliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa. Le dilatazioni dovranno essere assorbite dal giunto con la muratura; il fissaggio del manufatto dovrà avvenire su fori asolati per consentire le variazioni dimensionali dello stesso, con l'impiego di rondelle in materiale antifrizione e isolante. I profili fermavetro dovranno essere inseriti a riscontro con guarnizione e dovranno tenere conto in tutti e due i casi delle tolleranze dimensionali dei profili e degli spessori aggiunti nel caso di verniciatura per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione; dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra del vetro. L' altezza della sede vetro dovrà essere di 21 mm. I tasselli per lo spessoramento dei vetri dovranno essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro con una durezza compresa tra i 60 e gli 80 shore. La finitura dei profili e di tutti gli elementi in alluminio dovrà essere realizzata mediante verniciatura con polveri termoindurenti a base di resine poliesteri TGIC, secondo la normativa UNI 9983 con colorazione a scelta della D.L.L. anche nelle tinte speciali (tipo corten), su campionatura fornita dall'impresa appaltatrice. In ogni caso di dovranno esse osservare i criteri previsti per l'ottenimento del Marchio Qualanod, per l'ossidazione e Qualicoat, per la verniciatura: non dovrà essere superata la temperatura massima di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta di poliammide.</p> <p>Sistema Alluminio tipo EKU PERFEKTION HPS o similare - Taglio termico , trasmittanza termica $U_w < \alpha = 1.3 \text{ W/m}^2\text{K}$ Isolamento acustico min. dB = 38 Finitura RAL o verniciature speciali Vetro 8 temperato selettivo , camera 12, vetro interno 4 mm extrachiaro, camera 12 mm, vetro interno 442 Phono BE Inglesina "Duplex" e canalina perimetrale Nero 16 WE GAS. Piatti esterno e interno 35*3 mm Apertura Anta con Sistema ad anta – con "blocco" a 100/150 mm - cerniere a scomparsa – Cremonese verniciata nera con rinvio d'angolo e chiusure supplementari. Compresa tutta la ferramenta e le serrature di sicurezza ove necessarie.</p> <p>Il tutto in opera compreso controtelai se necessari, trasporti, minuterie e materiali di consumo, movimentazioni e tutto quanto serva per dare il lavoro finito a regola d'arte. Previa campionatura da sottoporre per accettazione alla D.L.</p> <p>porta a due ante con alettatura di aerazione</p>				
	SNFm.06.07.am - Serramento in alluminio come sopra descritto - materiali	m ²	3,15	404,00	1.272,60
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	8,20	31,67	259,69
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	8,20	29,38	240,92
	SNF.00 - noli 3%	a corpo	1.272,60	0,03	38,18
	Totale Parziale				1.811,39
	Spese Generali 15,00%				271,71
	Utile Impresa 10,00%				208,31
	Totale analizzato	cad	1,000		2.291,41
	Prezzo di applicazione Euro/cad 2.291,41				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
21	<p>Analisi SNF.06.02 (Base) LIEVO PARZIALE DI GUAINA BITUMINOSA Rimozione di strato impermeabile eseguita parzialmente e per piccole parti, compreso taglio, abbassamento, trasporto e oneri di conferimento in discarica.</p>				
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,12	29,38	3,53
	B.97.01.c - ONERI VARI INDENNITA' DI SMALTIMENTO TERRE DI SCAVO E MATERIALI DA DEMOLIZIONE Compenso per smaltimento o recupero in impianto auto.....raneo in condizione idonee e conformi alla normativa vigente in materia ambientale; ogni altro adempimento in materia di Per conglomerato bituminoso in croste (rifiuto non pericoloso)	ton	0,12	20,38	2,45
	D.09.01.b - NOLI A CALDO MOVIMENTO TERRA NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE NOLO A CALDO DI AUTOCARRO RIBALTABILE da mc 15	h	0,02	66,56	1,33
	D.03.004.b - NOLO A FREDDO DI PONTEGGI NOLO A FREDDO DI PONTEGGI per ogni mese successivo al primo o frazione di mese	m² x mese	0,01	3,00	0,03
	D.01.16.00 - COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE Compenso per il trasporto di qualsiasi materiale o attrezzatura a qualsiasi distanza stradale (da considerarsi la sola andata) COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE	t x km	1,10	0,20	0,22
	Totale Parziale				7,56
	Spese Generali 15,00%				1,13
	Utile Impresa 10,00%				0,87
	Totale analizzato	m²	1,00		9,56
	Prezzo di applicazione Euro/m² 9,56				
22	<p>Analisi SNF.07.01 (Base) BOTOLA DI ISPEZIONE Fornitura e posa in opera di botola di ispezione da cartongesso con apertura a pressione dim. 60 x 60, con telaio in alluminio, serratura a scatto e rilascio, completa di pannello in cartongesso idrorepellente montato. Completi tagli, inserimento nel controsoffitto, fissaggio, e tutto quanto serve per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.</p>				
	SNFm.07.01 - Botola 60*60 con telaio apribile e pannello in cartongesso idrorepellente		1,00	50,00	50,00
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,16	29,38	4,70
	A.01.004.a - OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,16	26,32	4,21
	- Materiali di consumo 2				2,00
	SNF.0000 - Noli 2 %	a corpo	52,00	0,02	1,04
	SNF.00 - noli 3%	a corpo	53,04	0,03	1,59
	Totale Parziale			0,00	63,54
	Spese Generali 15,00%				9,53
	Utile Impresa 10,00%				7,31
	Totale analizzato	Cadauno	1,00		80,38
	Prezzo di applicazione Euro/Cadauno 80,38				
23	<p>Analisi SNF.07.02 (Base) SOVRAPREZZO PER MONTANTI DA 100 mm Sovraprezzo all'art. E.19.03.00 per fornitura e posa di montanti e guide aventi spessore di mm. 100</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO	
24	P1.6.5.7 - sovrapprezzo per le voci P1.6.5.1-2-3-4 per l'applicazione di montanti profilo 100 mm EPVe 2018 agg_2023	m ²	1,00	1,86	1,86	
	Totale analizzato	m ²	1,00		1,86	
	Prezzo di applicazione Euro/m² 1,86					
	Analisi SNF.07.03 (Base) SOVRAPREZZO PER SECONTA LASTRA IN CARTONGESSO Sovraprezzo all'art. E.19.03.00 per fornitura e posa di seconda lastra in cartongesso, posta in aderenza alla seconda e adeguatamente vissata ad essa e ai sottostanti montanti, mediante viti autoproforanti, queste comprese.					
25	B.06.41.a - LASTRE IN GESSO RIVESTITO A BORDI ASSOTTIGLIATI Da 12.5 mm	m ²	1,00	5,02	5,02	
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,02	29,38	0,59	
	Totale Parziale				5,61	
	Spese Generali 15,00%				0,84	
	Utile Impresa 10,00%				0,65	
	Totale analizzato	m ²	1,00		7,10	
	Prezzo di applicazione Euro/m² 7,10					
	Analisi SNF.07.04 (Base) SOVRAPREZZO PER STROMBATURE SU CONTROPARETI IN CARTONGESSO Sovraprezzo all'art. E.19.03.00, per la realizzazione delle strombature in corrispondenza delle forometrie, compreso l'inserimento dei profili angolari paraspigolo e lascia in legno di abete tipo Celenit N 25 mm. Il tutto come da disegno esecutivo.					
	26	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,15	29,38	4,41
		B.05.04.00 - LEGNAMI PANNELLI ISOLANTI IN FIBRE SELEZIONATE DI LANA DI LEGNO MINERALIZZATE CON CEMENTO PANNELLI ISOLANTI IN FIBRE SELEZIONATE DI LANA DI LEGNO MINERALIZZATE CON CEMENTO	m ²	0,20	9,59	1,92
- Paraspigoli		m	0,50	1,55	0,78	
- Materiali di consumo 0.21					0,21	
SNF.0000 - Noli 2 %		a corpo	2,91	0,02	0,06	
Totale Parziale					7,38	
Spese Generali 15,00%					1,11	
Utile Impresa 10,00%					0,85	
Totale analizzato		m ²	1,00		9,34	
Prezzo di applicazione Euro/m² 9,34						
Analisi SNF.08.01 (Base) NUOVA BOTOLA IN METALLO Fornitura e posa in opera di botola per accesso alla sottostante parte ipogea, realizzata a due ante entrambe apribili, maniglie, serratura, ferramenta, completa di controlelaio, predisposte per movimentazione elettrica su pistoncini, questi non compresi. Idonea al calpesio, secondo i dettagli di progetto, previa rimozione e smaltimento dell'esistente. In acciaio zincato e verniciato						
E.30.03.b - CARPENTERIA METALLICA PER OPERE EDILI	kg	1,00	5,84	5,84		

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	MANUFATTI IN ACCIAIO PER TRAVI E PILASTRI IN PROFILATI COMPOSTI SALDATI Manufatti in acciaio per travi e pilastri realiz ... occorre per dare l'opera finita. Sono esclusi i trattamenti protettivi e le verniciature che verranno computati a parte. in profilati laminati in acciaio S 275 JR in profilati laminati in acciaio S 275 JR				
	E.30.23.b - CARPENTERIA METALLICA PER OPERE EDILI ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche conte ... lla temperatura di circa 500° C previo decappaggio, sciacquaggio, etc. e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. ZINCATURA A CALDO PER IMMERSIONE di strutture leggere	kg	1,00	1,39	1,39
	E.30.19.00 - CARPENTERIA METALLICA PER OPERE EDILI MANO A FINIRE DI SMALTO OLEOFENOLICO Mano a finire di smalto oleofenico di colore a scelta della Direzione Lavori, spessore 30/40 micron. MANO A FINIRE DI SMALTO OLEOFENOLICO.	kg	1,00	0,57	0,57
	E.05.25.b - scale e strutture portanti	kg	1,00	1,28	1,28
	E.06.07.a - INDENNITA' DI SMALTIMENTO TERRE DI SCAVO E MATERIALI DA DEMOLIZIONE Per rifiuti misti non pericolosi provenienti da attività di demolizione e costruzione	ton	0,01	17,77	0,18
	E.06.05.00 - COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE COMPENSO PER TRASPORTO MATERIALE 0,1*25	t x km	2,50	0,26	0,65
	Totale analizzato	kg	1,00		9,91
	Prezzo di applicazione Euro/kg 9,91				
	Analisi SNF.12.01 (Base)				
	FOSSA BIOLOGICA MONOBLOCCO MONOCAMERALE IN CLS Fontitura e posa in opera di fossa biologica monoblocco unicamerale in cls vibrato, getto realizzato con cemento 42.5 additivato con prodotto anti-ritiro, armatura realizzata i anelli di ferro diam. 8 mm alle estremità inferiore e superiore collegate fra loro da catene in ferro diam. 8 mm, fibrorinforzata con fibre strutturali sintetiche ad alta resistenza meccanica tipo S40 Chryso, completa di impronte per alloggiamento delle tubazioni e ganci per la movimentazione dimensionati per sopportare i carichi verticali, coperchio in cls completo di anello di rialzo, escluso il chiusino 60*60 cm in ghisa Compres cavo, fondo in cls e rinfiaco perimetrale delle pareti sp. min 15 cm. Dimensione fossa 120*60*120 cm				
	- fossa biobologica 125*80*130 cm	Cadauno	1,00	327,60	327,60
	- soletta	Cadauno	1,00	57,84	57,84
	A.01.03.a - OPERAIO QUALIFICATO OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m. 2*1	h	2,00	29,38	58,76
	C.01.10.b - SEMILAVORATI (escluse spese generali e utile dell'impresa) MALTE MALTA CEMENTIZIA MALTA CEMENTIZIA formata da q 4 di cemento per metro cubo di sabbia	m³	0,500	80,12	40,06
	D.09.11.b - NOLI A CALDO MOVIMENTO TERRA NOLO A CALDO DI MINIESCAVATORE NOLO A CALDO DI MINIESCAVATORE con potenza da 15 fino a 20 KW	h	0,50	54,13	27,07
	D.50.001.01 - Percentuali TRASPORTI TRASPORTI - in percentuale (Percentuale del 4,00 %)	Cadauno	425,49	0,04	17,02
	Totale Parziale				528,35
	Spese Generali 15,00%				79,25

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
28	Utile Impresa 10,00%				60,76
	Totale analizzato	Cadauno	1,00		668,36
	Prezzo di applicazione Euro/Cadauno 668,36				
	Analisi SNF.55.01 (Base)				
	FINITURA COLORATA				
	Fornitura e posa in opera di malta di finitura preconfezionata, in polvere, minerale, traspirante, composto di calce aerea pura, pozzolane naturali micronizzate, polveri di pietra, sabbie calcareo-silicee selezionate per colore e granulometria con caratteristiche mineralogiche, granulometriche e cromatiche simili a quelle della finitura originaria, micro-fibre naturali rinforzanti ed additivi specifici migliorativi della funzione reologica (tipoTonachino espressamente formulato - Calchèra San Giorgio). Assolutamente privo di sali e ogni forma di clinker.				
	Tradizionale finitura particolarmente indicata negli interventi in cui si voglia conferire alle superfici il colore naturale della materia, dove si necessita l'utilizzo di un materiale naturale, igroscopico, molto traspirante e resistente all'aggressione chimica. Adatto per applicazioni interne ed esterne.				
	Particolare cura dovrà essere posta nell'individuazione della composizione e colorazione specifica della malta, la cui cromia e granulometria dovranno essere stabilite dopo preventiva campionatura secondo le direttive impartite dalla D.L..				
	Sul fondo opportunamente preparato ed adeguatamente bagnato, stendere una prima mano mediante cazzuola quadra o spatola "Americana"; quando il primo strato, è completamente asciutto, applicare il secondo strato, dello stesso spessore del primo, procedendo a ridurlo a perfetta planarità col frattazzino di spugna, quando la superficie non è ancora completamente rassodata.				
	Il legante contenuto in questa malta, è una calce idraulica ottenuta dalla miscelazione a freddo di calce aerea spenta di primissima qualità, ottenuta dalla calcinazione, a bassa temperatura (850-900°C circa), di calcari puri e pozzolane naturali micronizzate di diversa superficie specifica ed energia. Il particolare legante, denominato Calce Pozzolonica Pantheon (marcato CE e certificato FL 5 secondo la norma UNI EN 459-1) conferisce all'impasto ottima adesione al supporto, notevole elasticità (basso modulo elastico), elevatissima traspirabilità, alta resistenza alle aggressioni alcaline ed alla formazione di muffe e batteri. Esente da materie dannose per la salute e l'ambiente. Riciclabile come inerte a fine vita.				
Il prodotto è marcato CE e conforme alla norma UNI EN 998-1 e deve avere le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > legante: Calce Pozzolonica Pantheon; classificazione UNI EN 459-1: FL 5; granulometria UNI EN 1015-1: a campione; adesione al supporto UNI EN 1015-12: 0,3 N/mm ² ; resistenza alla diffusione del vapore µ: < 8; pH: 13; reazione al fuoco: classe A1; VOC: assenti.					
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,10	31,67	3,17
	A.01.04.a - OPERAIO COMUNE OPERAIO COMUNE da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,10	26,39	2,64
	- Materiali 15.5				15,50
	D.03.004.b - NOLO A FREDDO DI PONTEGGI NOLO A FREDDO DI PONTEGGI per ogni mese successivo al primo o frazione di mese	m ² x mese	0,05	3,00	0,15
	D.11.02.00 - NOLI A CALDO MEZZI SOLLEVAMENTO NOLO A CALDO DI ARGANO CON MOTORE DA HP 4 NOLO A CALDO DI ARGANO CON MOTORE DA HP 4	h	0,05	54,60	2,73
	Totale Parziale				24,19
	Spese Generali 15,00%				3,63
	Utile Impresa 10,00%				2,78
	Totale analizzato	m ²	1,00		30,60
Prezzo di applicazione Euro/m² 30,60					

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
29	<p>Analisi SNF.55.03 (Base)</p> <p>INTONACO PRECONFEZIONATO</p> <p>Intonacatura dei paramenti murari mediante applicazione di malta da intonaco preconfezionata, traspirante, composta di calce idraulica naturale, ottenuta dalla calcinazione a bassa temperatura di calcari marnosi ricchi di silice, di origine nazionale, ed aggregati calcareo-silicei selezionati in curva granulometrica continua 0-3 mm, priva di sali idrosolubili, tipo Omnia - Calchèra San Giorgio o similari. Applicata a mano o con macchina intonacatrice, procedendo con un primo strato di rinzaffo nello spessore di circa 5mm; a completa asciugatura del rinzaffo applicare il corpo dell'intonaco procedendo a passaggi successivi dello spessore massimo di 10-15mm per strato, avendo l'avvertenza che lo strato o gli strati sottostanti siano ben asciutti e bagnando comunque tra una mano e l'altra. Lo spessore totale dovrà raccordarsi all'intonaco sottostante.</p> <p>Il legante contenuto in questa malta è una calce idraulica naturale NHL 5 conforme alla norma EN 459-1 ottenuta dalla calcinazione a bassa temperatura ($\leq 1000^{\circ}\text{C}$) di calcari marnosi, ricchi di silice, di origine nazionale, cotti con le tecniche ed i modi tramandati dalla tradizione, che conferisce all'impasto ottima adesione al supporto, notevole elasticità (basso modulo elastico), elevata traspirabilità, alta resistenza alla formazione di muffe e batteri. Esente da materie dannose per la salute e l'ambiente. Riciclabile come inerte a fine vita.</p> <p>Il prodotto è marcato CE e conforme alla norma UNI EN 998-1: GP-CSII-W0 e ha le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > legante: Calcesana; classificazione UNI EN 459-1: NHL 5; granulometria UNI EN 1015-1: da 0 a 3 mm; resistenza alla diffusione del vapore μ: < 8; pH: 13; reazione al fuoco: classe A1.</p>				
	SNFm.55.03 - materiali	m ²	1,00	3,00	3,00
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,35	31,67	11,08
	SNF.00 - noli 3%	a corpo	11,08	0,03	0,33
				0,00	
	Totale Parziale				14,41
	Spese Generali 15,00%				2,16
	Utile Impresa 10,00%				1,66
	Totale analizzato	m ²	1,00		18,23
	Prezzo di applicazione Euro/m² 18,23				
30	<p>Analisi SNF.55.04 (Base)</p> <p>STRATO DI STABILITURA</p> <p>Esecuzione di uno strato di stabilitura sulle superfici precedentemente intonacate mediante fornitura e posa in opera di malta preconfezionata, in polvere, minerale, traspirante, composta di calce aerea pura, pozzolane naturali micronizzate ed aggregati calcareo-silicei selezionati in curva granulometrica continua. Tipo Fortis Stabilitura - Calchèra San Giorgio o similari, assolutamente privati sali e ogni forma di clinker. A presa avvenuta gli impasti non contengono alcuna traccia di calce libera. Specifica per la rifinitura a rasare (grana fine 0,5 mm) degli intonaci di nuova applicazione, interni ed esterni, porosi e traspiranti. Applicata in due mani, mediante cazzuola quadra o spatola "Americana". Quando il primo strato risulta asciutto, applicare il secondo strato procedendo a ridurlo a perfetta planarità con il frattazzino di spugna o col filo della spatola, quando la superficie non è ancora completamente rassodata.</p> <p>Il legante contenuto in queste malte, è una calce idraulica ottenuta dalla miscelazione a freddo di calce aerea spenta di primissima qualità, ottenuta dalla calcinazione, a bassa temperatura (850-900°C circa), di calcari puri e pozzolane naturali micronizzate di diversa superficie specifica ed energia. Il particolare legante, denominato Calce Pozzolonica Pantheon (marcato CE e certificato FL 5 secondo la norma UNI EN 459-1) conferisce all'impasto ottima adesione al supporto, notevole elasticità (basso modulo elastico), elevatissima traspirabilità, alta resistenza alle aggressioni alcaline ed alla formazione di muffe e batteri. Esente da materie dannose per la salute e l'ambiente. Riciclabile come inerte a fine vita.</p> <p>Il prodotto è marcato CE e conforme alla norma UNI EN 998-1: GP-CSII-W0 e ha le seguenti caratteristiche tecnico-prestazionali ed applicative peculiari > legante: Calce Pozzolonica Pantheon; classificazione UNI EN 459-1: FL 5; granulometria UNI EN 1015-1: da 0 a 0,5 mm; adesione al</p>				

ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIVE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO	
31	supporto UNI EN 1015-12: 0,2 N/mm ² ; resistenza alla diffusione del vapore μ : < 8; pH: 13; reazione al fuoco: classe A1.					
	SNFm.55.04 - materiali	m ²	1,00	2,00	2,00	
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,33	31,67	10,45	
	SNF.00 - noli 3%	a corpo	10,45	0,03	0,31	
	Totale Parziale				12,76	
	Spese Generali 15,00%				1,91	
	Utile Impresa 10,00%				1,47	
	Totale analizzato	m ²	1,00		16,14	
	Prezzo di applicazione Euro/m² 16,14					
	Analisi SNF.55.06 (Base)					
PULITORE DISINFETTANTE PER PIETRA E MATTONI						
Trattamento disinfestante di organismi biodeteriogeni autotrofi (muschi, patine e pellicole algali, incrostazioni di licheni), realizzato utilizzando un prodotto neutro a base di sali di ammonio quaternario tipo Pulitore Disinfettante - Calchèra San Giorgio o similari. Idoneo per la detergenza e la disinfezione di supporti attaccati da biodeteriogeni, in grado di eliminare alghe, muschi, licheni, lieviti, muffe e batteri responsabili del biodeterioramento dei materiali architettonici.						
L'intervento, che verrà realizzato in tre fasi:						
- una fase preliminare di applicazione a spruzzo di soluzione biocida;						
- lavaggio delle superfici ad alta pressione;						
- una volta asciutto a distanza di 24/48 ore, secondo passaggio con applicazione a spruzzo di soluzione biocida						
Misurazione: superficie reale della zona di intervento in proiezione ortogonale.						
Il tutto in opera come da indicazioni della ditta produttrice.						
	SNFm.55.06 - materiali	m ²	1,00	5,00	5,00	
	SFFm.55.06.b - lavaggio	m ²	1,00	2,00	2,00	
	A.01.02.a - OPERAIO SPECIALIZZATO OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	h	0,15	31,67	4,75	
	SNF.00 - noli 3% 2+4,75	a corpo	6,75	0,03	0,20	
	Totale Parziale				11,95	
	Spese Generali 15,00%				1,79	
	Utile Impresa 10,00%				1,37	
	Totale analizzato	m ²	1,00		15,11	
Prezzo di applicazione Euro/m² 15,11						

Padova lì, 23/08/2023

Arch. Gloria Negri

Impianto elettrico

APP.APP.3.3		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Laapada segnalazione a tre luci							
	lamapda		1 n	22,15	22,15		
			0 n		0,00		
			0 n		0,00		
			0 n			22,15	
	Accessori installazione/oneri collegamento			0,00%	0,00	22,15	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale			4,00%	0,89		
D.50.02.01	NOLI in percentuale			2,00%	0,44		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0 h	30,39	0,00		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,25	h	28,31	7,08	30,56	1,15
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		0 %	0,00%	0,00		
TOTALE:					30,56		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:					8,10		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						38,65	

APP.APP.15.4		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Trasformaotore 63VA							
	Trasformatore		1 n	70,79	70,79		
			0 n		0,00		
			0 n		0,00		
			0 n			70,79	
	Accessori installazione/oneri collegamento			2,00%	1,42	72,21	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale			4,00%	2,83		
D.50.02.01	NOLI in percentuale			2,00%	1,44		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0 h	30,39	0,00		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	28,31	6,79	83,28	1,37
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		0 %	0,00%	0,00		
TOTALE:					83,28		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:					22,07		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						105,34	

APP.APP.95.41		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Scaricatore sovratensione 3P+N (8/30kA) classe 2-3							
	Scaricatore		1 n	245	245,00	245,00	
					0,00		
B.50.39.06	LINEA IN CAVO FS17 UNIPOLARE ISOLATA IN GOMMA Sez. 1 x 16 mmq.	6	m	2,57	15,42	260,42	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale	4	%	4,00%	10,42		
D.50.02.01	NOLI in percentuale	2	%	2,00%	5,21		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	30,39	7,29		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	28,31	6,79	290,13	1,85
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		0 %	0,00%	0,00		
TOTALE:					290,13		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:					76,89		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						367,02	

PUN.PUN.2.12		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Punto luce a sensore infrarosso							
	interruttore IR AM5751N		1 n	100,8	100,80		
B.50.07.33	scatola incasso a tre posti		1 n	0,3	0,30		
B.50.07.33	supporto in resina tre posti		1 n	0,49	0,49		
B.50.07.17	placca in polimero		1	1,13	1,13		
B.50.07.02	Copriforo in resina a 1 posto		1 n	1,84	1,84		
B.50.39.01	LINEA IN CAVO FG17 UNIPOLARE ISOLATA IN GOMMA Sez. 1 x 1,5 mmq.	9	m	0,24	2,16	106,72	
B.50.60.03	TUBAZIONE CORRUGATA PIEGHEVOLE IN PVC D=25mm esterno, D=18,3mm interno	5		0,68	3,40		
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale			4,00%	4,27		
D.50.02.01	NOLI in percentuale			2,00%	2,13		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,27	h	30,39	8,21		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,27	h	28,31	7,64	132,37	14,85
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		2,00%		2,65		
TOTALE:					135,02		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:					35,78		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						170,80	

PUN.PUN.2.14		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Punto fotocellula estrena per crpuscolare							
B.50.41.01	LINEA IN CAVO 2x1,5mmq HO7RN-F	8	m	0,97	7,76		
B.50.60.03	TUBAZIONE CORRUGATA PIEGHEVOLE IN PVC D=25mm esterno, D=18,3mm interno	5		0,68	3,40		
						11,16	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale			4,00%	0,45		
D.50.02.01	NOLI in percentuale			2,00%	0,22		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0 h	30,39	0,00		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,5	h	28,31	14,16	25,98	126,84
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		2,00%		0,52		
TOTALE:					26,50		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:					7,02		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						33,53	

PUN.PUN.2.15		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
PUNTO fotocellula esterna per crepuscolare							
			0 m			0,00	
B.50.39.01	LINEA IN CAVO H07RN-F BIPOLARE Sez. 2 x 1,5 mmq.	12	m	0,97	11,64		
B.50.60.03	TUBAZIONE CORRUGATA PIEGHEVOLE IN PVC D=25mm esterno, D=18,3mm interno	10	m	0,42	4,2	15,84	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale	4	%	4,00%	0,63	16,47	
D.50.02.01	NOLI in percentuale	2	%	2,00%	0,33		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	30,39	7,29		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	28,31	6,79	30,89	17,05
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%	2	%	2,00%	0,62		
TOTALE:						31,51	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265					8,35	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						39,86	

PUN.PUN.2.44		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Punto alimentazione fan coil							
B.50.07.35	Scatola da incasso rettangolare a 3 posti	1	n	2,48	2,48	0,00	
B.50.39.01	LINEA IN CAVO FG7 UNIPOLARE ISOLATA IN GOMMA Sez. 1 x 1,5 mmq.	18	m	0,24	4,32		
	LINEA IN CAVO FR20HH2R 450/750 V 2x1 SCHERMATO	12		0,95	11,40		
B.50.60.03	TUBAZIONE CORRUGATA PIEGHEVOLE IN PVC D=25mm esterno, D=18,3mm interno	5	m	0,42	2,1		
B.50.60.01	TUBAZIONE CORRUGATA PIEGHEVOLE IN PVC D=20mm	5	m	0,22	1,1	21,40	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale	4	%	4,00%	0,86	22,26	
D.50.02.01	NOLI in percentuale	2	%	2,00%	0,45		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	30,39	7,29		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,18	h	28,31	5,10	35,09	72,64
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%	2	%	2,00%	0,70		
TOTALE:						35,79	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265					9,48	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:		45,28					

PUN.PUN.13.7		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Temporizzatore							
	temporizzatore	1	n	60,32	60,32	60,32	
	Accessori installazione	0	%	0,00%	0,00	60,32	
	TRASPORTI in percentuale		4,00%		2,41		
	NOLI in percentuale		2,00%		1,21		
	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	30,39	7,29		
	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0	h	28,31	0,00	71,23	0,00
	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%	0	%	0,00%	0,00		
						71,23	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265					18,88	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						90,11	

PUN.PUN.17.1		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Punto Apulsante di chiamata fuori porta							
	Pulsante con targa illuminabile	1	n	15,02	15,02		
	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,17	h	30,39	5,17		
	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0	h	28,31	0,00	20,19	0,00
TOTALE:						20,19	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265					5,35	
62.5.QZ1.01.D						40,90	
62.5.QZ3.04.B						33,33	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						119,95	

APP.APP.31.1		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Interruttore crepuscolare per giuda Din con fotocellula esterna							
	CREPUSCOLARE	1	N	62,6	62,6	62,6	
	Accessori installazione	0	%	0,00%	0,00	62,60	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale	4	%	4,00%	2,50		
D.50.02.01	NOLI in percentuale	2	%	2,00%	1,25		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	30,39	7,29		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,24	h	28,31	6,79	80,44	6,55
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		%	2,00%	1,61		
TOTALE:						82,05	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265					21,74	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						103,80	

IMT.IMT.118.4		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Interruttore magn. Diff. 1p+n/10A 300mA classe AC							
	Differenziale 0,03A- 2p/25A- classe AC	1	n	68,45	68,45		
			n		0,00		
					0,00		
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale	4	%	4,00%	2,74	71,19	
D.50.02.01	NOLI in percentuale	2	%	2,00%	1,42		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0	h	30,39	0,00		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.	0,4	h	28,31	11,32	15,49	8,36
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%	0		0,00%	0,00		
TOTALE:						15,49	

SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265	4,10
65.2.QZ2.04.B Interruttore 4P/25A 6kA		67,02
IMPORTO TOTALE UNITARIO:		135,47

IMT.IMT.124.76	Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Interruttore magn. Diff. 4p/25A 300mA classe A						
Differenziale 0,3A- 4p/25A- classe A		1 n	129	129,00		
		n		0,00		
				0,00		
D.50.01.01 TRASPORTI in percentuale		4 %	4,00%	5,16	134,16	
D.50.02.01 NOLI in percentuale		2 %	2,00%	2,68		
A.04.02.a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0 h	30,39	0,00		
A.04.03.a OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0,4 h	28,31	11,32	19,17	5,48
D.50.03.01 ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		0	0,00%	0,00		
TOTALE:				19,17		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265			5,08		
65.2.QZ2.04.E Interruttore 4P/25A 6kA				77,60		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:				206,60		

MAC.MAC.2.1	Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Punto alimentazione centrale termoregolazione						
B.50.07.35 Scatola da incasso rettangolare a 3 posti		1 n	2,48	2,48		
B.50.39.01 LINEA IN CAVO FG17 UNIPOLARE ISOLATA IN GOMMA Sez. 1 x 1,5 mmq. LINEA IN CAVO FR20HH2R 450/750 V 2x1 SCHERMATO		18 m	0,24	4,32		
		5	0,95	4,75		
B.50.60.03 TUBAZIONE CORRUGATA PIEGHEVOLE IN PVC D=25mm esterno, D=18,3mm interno		5 m	0,42	2,1		
B.50.60.01 TUBAZIONE CORRUGATA PIEGHEVOLE IN PVC D=20mm		5 m	0,22	1,1	14,75	
D.50.01.01 TRASPORTI in percentuale		4 %	4,00%	0,59	15,34	
D.50.02.01 NOLI in percentuale		2 %	2,00%	0,31		
A.04.02.a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0,15 h	30,39	4,56		
A.04.03.a OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0,18 h	28,31	5,10	25,30	70,43
D.50.03.01 ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		2 %	2,00%	0,51		
TOTALE:				25,81		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265			6,84		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:		32,65				

QUD.QUD.1.19	Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
CASSETTA DERIVAZIONE 260x260x121						
Cassetta		1 n	36,54	36,54	36,54	
Accessori installazione		1 %	10,00%	3,65	40,19	
D.50.01.01 TRASPORTI in percentuale		1 %	4,00%	1,46		
D.50.02.01 NOLI in percentuale		1 %	2,00%	0,80		
A.04.02.a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0 h	30,39	0,00		
A.04.03.a OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0,25 h	28,31	7,08	49,54	11,07
D.50.03.01 ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		2 %	2,00%	0,99		
TOTALE:				50,53		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265			13,39		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:				63,92		

QUD.QUD.1.27	Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
CASSETTA DERIVAZIONE 364x218x69						
Cassetta		1 n	12,44	12,44	12,44	
Accessori installazione		1	10,00%	1,24	13,68	
D.50.01.01 TRASPORTI in percentuale		1	4,00%	0,50		
D.50.02.01 NOLI in percentuale		1	2,00%	0,27		
A.04.02.a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0 h	30,39	0,00		
A.04.03.a OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0,25 h	28,31	7,08	21,53	25,47
D.50.03.01 ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		2 %	2,00%	0,43		
TOTALE:				21,96		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265			5,82		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:				27,78		

QUD.QUD.1.32	Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
CASSETTA DERIVAZIONE 516x294x80						
Cassetta		1 n	37,2	37,2	37,2	
Accessori installazione		1	10,00%	3,72	40,92	
D.50.01.01 TRASPORTI in percentuale		1	4,00%	1,49		
D.50.02.01 NOLI in percentuale		1	2,00%	0,82		
A.04.02.a OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0 h	30,39	0,00		
A.04.03.a OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0,5 h	28,31	14,16	57,38	19,12
D.50.03.01 ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		2 %	2,00%	1,15		
TOTALE:				58,53		
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:	0,265			15,51		
IMPORTO TOTALE UNITARIO:				74,04		

CLN.CLN.1.4		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Torretta portautenze							
	Contenitore		1 n	101,48	101,48		
	Scatola incasso		1 n	107,32	107,32		
	Supporto 5 moduli		2 n	6,65	13,30		
	modulo preclabaggio		2 n	15,95	31,90		
			n		0,00		
						254,00	
	Accessori installazione/oneri collegamento			5,00%	12,70		
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale			4,00%	10,16		
D.50.02.01	NOLI in percentuale			2,00%	5,33		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		1 h	30,39	30,39		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0,25 h	28,31	7,08	319,66	1,72
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%			2,00%	6,39		
TOTALE:						326,05	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:						86,40	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						412,46	

CLN.CLN.4.4		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
Colonna attrezzata monofacciale							
	colonna		1 n	586	586,00		
	scatola incasso		3 n	11,52	34,56		
	supporto		3 n	2,05	6,15		
			0 n			626,71	
	Accessori installazione/oneri collegamento			10,00%	62,67	689,38	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale			4,00%	25,07		
D.50.02.01	NOLI in percentuale			2,00%	13,79		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		1 h	30,39	30,39		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		0,25 h	28,31	7,08	765,70	5,98
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%			2,00%	15,31		
TOTALE:						781,02	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:						206,97	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						987,99	

QUC.QUC.10.23		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
QUADRO 600*550							
	quadro		1 n	205	205	205	
	Accessori installazione		1	10,00%	20,50	225,50	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale		1	4,00%	8,20		
D.50.02.01	NOLI in percentuale		1	2,00%	4,51		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		1 h	30,39	30,39		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		1 h	28,31	28,31	296,91	7,39
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		2 %	2,00%	5,94		
TOTALE:						302,85	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:						80,25	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						383,10	

APP.APP.95.37		Q.TA	U.M	Prezzo netto	Calcolo	totali	Incid. % M.O
SCARICATORE QUADRIPOLORE TIPO 1-2 CORENTE DI FULMINE 20kA (8/20)							
	scaricatore		1 n	535	382,00	382	
	Accessori installazione		1	10,00%	38,20	420,20	
D.50.01.01	TRASPORTI in percentuale		4 %	4,00%	15,28	397,28	
D.50.02.01	NOLI in percentuale		2 %	2,00%	7,95		
A.04.02.a	OPERAIO SPECIALIZZATO da 0 a 1000 m s.l.m.		1 h	30,39	30,39		
A.04.03.a	OPERAIO QUALIFICATO da 0 a 1000 m s.l.m.		1 h	28,31	28,31	120,13	4,46
D.50.03.01	ASSISTENZE MURARIE in percentuale 2%		0	0,00%	0,00		
TOTALE:						502,13	
SPESE GENERALI E UTILE D'IMPRESA:						133,06	
IMPORTO TOTALE UNITARIO:						635,19	

Impianti meccanici

TB.10.00.5 Tubazione in polietilene rigido ad alta densità per formazione rete scarichi					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Tubazioni in polietilene rigido e materiali minori	a corpo	1,00	821,48	821,48
	Totale materiali				821,48
-	TRASPORTO	%	4%		32,86
-	NOLI	%	2%		17,09
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	2.000	0,4720	944,00
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	2.000	0,5065	1.013,00
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		17,43
Somma Costi Elementari				Euro	2.845,85
			Spese Generali	15%	426,88
				Euro	3.272,73
			Utile d'Impresa	10%	327,27
				Euro	3.600,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	3.600,0 a corpo

TB.50.03.4 Collegamento tubo adduzione acquedotto alla rete esistente					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Tubazioni e materiali minori per adduzione acquedotto	a corpo	1,00	57,24	57,24
	Totale materiali				57,24
-	TRASPORTO	%	4%		2,29
-	NOLI	%	2%		1,19
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	120	0,4720	56,64
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	0	0,5065	0,00
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		1,21
Somma Costi Elementari				Euro	118,57
			Spese Generali	15%	17,79
				Euro	136,36
			Utile d'Impresa	10%	13,64
				Euro	150,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	150,0 a corpo

ED.VRF.74.04					
Unita' esterna VRF tipo Mitsubishi Electric mod. PUHY-P350 YNW-A2 TH UE STD Y R410A 40 kW					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e collocazione unita' esterna per sistema VRF tipo Mitsubishi Electric modello PUHY-P350 YNW-A2 TH UE STD Y R410A 40 kW	cad.	1,00	8.255,80	8.255,80
	Materiali minori per fornitura e collocamento di unità esterna	a corpo	1,00	424,46	424,46
	Totale materiali				8.680,26
-	TRASPORTO	%	4%		347,21
-	NOLI	%	2%		180,55
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	500	0,4720	236,00
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	500	0,5065	253,25
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		184,16
Somma Costi Elementari				Euro	9.881,43
Spese Generali 15%					1.482,21
				Euro	11.363,64
Utile d'Impresa 10%					1.136,36
				Euro	12.500,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	12.500,0 cad.

ED.VRF.81.03					
Unità interna mobile verticale da incasso per VRF ad R410A gr 40, Pf=4,5 kW Pr=5,0 kW					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Unità interna mobile verticale da incasso per VRF ad R410A gr 40, Pf=4,5 kW tipo Mitsubishi mod. PFFY-P VCM E	cad.	1,00	746,82	746,82
	Materiali minori per fornitura e collocamento di unità interna mobile verticale da incasso	a corpo	1,00	48,50	48,50
	Totale materiali				795,32
-	TRASPORTO	%	4%		31,81
-	NOLI	%	2%		16,54
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	90	0,4720	42,48
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	90	0,5065	45,59
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		16,87
Somma Costi Elementari				Euro	948,62
Spese Generali 15%					142,29
				Euro	1.090,91
Utile d'Impresa 10%					109,09
				Euro	1.200,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	1.200,0 cad.

ED.VRF.81.21 Unità interna mobile verticale da incasso per VRF ad R410A gr 25, Pf=2,8 kW Pr=3,2 kW					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e collocazione unità interna mobile verticale per VRF ad R410A gr 25, Pf=2,8 kW, Pr=3,2 kW tipo Mitsubishi mod. PFFY-P VKM E	cad.	1,00	808,40	808,40
	Materiali minori per fornitura e collocamento di unità interna mobile verticale	a corpo	1,00	38,07	38,07
	Totale materiali				846,47
-	TRASPORTO	%	4%		33,86
-	NOLI	%	2%		17,61
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	90	0,4720	42,48
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	90	0,5065	45,59
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		17,96
Somma Costi Elementari				Euro	1.003,96
			Spese Generali	15%	150,59
				Euro	1.154,55
			Utile d'Impresa	10%	115,45
				Euro	1.270,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	1.270,0 cad.

ED.VRF.81.22 Unità interna mobile verticale da incasso per VRF ad R410A gr 32, Pf=3,6 kW Pr=4,0 kW					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e collocazione unità interna mobile verticale per VRF ad R410A gr 32, Pf=3,6 kW, Pr=4,0 kW tipo Mitsubishi mod. PFFY-P VKM E	cad.	1,00	818,88	818,88
	Materiali minori per fornitura e collocamento di unità interna mobile verticale	a corpo	1,00	42,19	42,19
	Totale materiali				861,07
-	TRASPORTO	%	4%		34,44
-	NOLI	%	2%		17,91
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	90	0,4720	42,48
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	90	0,5065	45,59
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		18,27
Somma Costi Elementari				Euro	1.019,77
			Spese Generali	15%	152,96
				Euro	1.172,73
			Utile d'Impresa	10%	117,27
				Euro	1.290,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	1.290,0 cad.

ED.VRF.81.23 Unità interna mobile verticale per VRF ad R410A GR 40, Pf=4,5 kW, Pr=5,0 kW					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e collocazione unità interna mobile verticale per VRF ad R410A GR 40, Pf=4,5 kW, Pr=5,0 kW tipo Mitsubishi mod. PFFY-P VKM E	cad.	1,00	859,53	859,53
	Materiali minori per fornitura e collocamento di unità interna mobile verticale	a corpo	1,00	38,07	38,07
	Totale materiali				897,60
-	TRASPORTO	%	4%		35,90
-	NOLI	%	2%		18,67
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	90	0,4720	42,48
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	90	0,5065	45,59
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		19,04
	Somma Costi Elementari			Euro	1.059,29
	Spese Generali		15%		158,89
				Euro	1.218,18
	Utile d'Impresa		10%		121,82
				Euro	1.340,00
	PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO			Euro	1.340,0 cad.

ED.VRF.82.02 Unità interna canalizzabile per VRF ad R410A taglia 25, Pf=2,8 kW, Pr=3,2 kW					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e collocazione unità interna canalizzabile per VRF ad R410A taglia 25, Pf=2,8 Kw, Pr=3,2 Kw tipo Mitsubishi mod. PEFY-M25VMA	cad.	1,00	828,13	828,13
	Materiali minori per fornitura e collocamento di unità interna canalizzabile	a corpo	1,00	46,00	46,00
	Totale materiali				874,13
-	TRASPORTO	%	4%		34,97
-	NOLI	%	2%		18,18
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	120	0,4720	56,64
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	120	0,5065	60,78
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		18,55
Somma Costi Elementari				Euro	1.063,24
			Spese Generali	15%	159,49
				Euro	1.222,73
			Utile d'Impresa	10%	122,27
				Euro	1.345,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	1.345,0 cad.

ED.VRF.85.05 Unità interna a cassette 4 vie per VRF ad R410A GR 50					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e collocazione unità interna a cassette 4 vie per VRF ad R410A GR 50 tipo Mitsubishi Electric mod. PLFY-P50VFM, 5,6 kW	cad.	1,00	833,70	833,70
	Materiali minori per fornitura e collocamento di unità interna a cassette	a corpo	1,00	12,77	12,77
	Totale materiali				846,47
-	TRASPORTO	%	4%		33,86
-	NOLI	%	2%		17,61
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	90	0,4720	42,48
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	90	0,5065	45,59
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		17,96
Somma Costi Elementari				Euro	1.003,96
			Spese Generali	15%	150,59
				Euro	1.154,55
			Utile d'Impresa	10%	115,45
				Euro	1.270,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	1.270,0 cad.

ED.VRF.1 Comando a filo per unità interna di condizionamento					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura ed installazione di comando a filo per unità interna di condizionamento tipo Mitsubishi Electric per macchine PAR-CT01 MAA PB	cad.	1,00	153,86	153,86
	Materiali minori per fininstallazione di comando a filo	a corpo	1,00	12,30	12,30
	Totale materiali				166,16
-	TRASPORTO	%	4%		6,65
-	NOLI	%	2%		3,46
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	15	0,4720	7,08
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	15	0,5065	7,60
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		3,53
Somma Costi Elementari				Euro	194,47
			Spese Generali	15%	29,17
				Euro	223,64
			Utile d'Impresa	10%	22,36
				Euro	246,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	246,0 cad.

FD.70.00.4.1 Collettori e derivatori per impianto di condizionamento ad espansione diretta					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e posa in opera di collettori e derivatori per impianto di condizionamento ad espansione diretta - vedi allegati grafici	a corpo	1,00	205,80	205,80
	Materiali minori per fornitura e posa in opera di collettori e derivatori per impianto di condizionamento	a corpo	1,00	113,61	113,61
	Totale materiali				319,41
-	TRASPORTO	%	4%		12,78
-	NOLI	%	2%		6,64
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	180	0,4720	84,96
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	180	0,5065	91,17
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		6,78
Somma Costi Elementari				Euro	521,74
			Spese Generali	15%	78,26
				Euro	600,00
			Utile d'Impresa	10%	60,00
				Euro	660,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	660,0 a corpo

TB.08.02		Tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 6,35 mm (Ø1/4")			
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e posa in opera di tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 6,35 mm (Ø1/4")	m	1,00	4,70	4,70
	Raccordi e materiali minori	a corpo	1,00	0,98	0,98
	Totale materiali				5,68
-	TRASPORTO	%	4%		0,23
-	NOLI	%	2%		0,12
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	3	0,4720	1,42
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	3	0,5065	1,52
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		0,12
Somma Costi Elementari				Euro	9,09
Spese Generali			15%		1,36
				Euro	10,45
Utile d'Impresa			10%		1,05
				Euro	11,50
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	11,5 m

TB.08.03		Tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 9,52 mm (Ø3/8")			
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e posa in opera di tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 9,52 mm (Ø3/8")	m	1,00	5,95	5,95
	Raccordi e materiali minori	a corpo	1,00	1,02	1,02
	Totale materiali				6,97
-	TRASPORTO	%	4%		0,28
-	NOLI	%	2%		0,14
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	4	0,4720	1,89
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	4	0,5065	2,03
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		0,15
Somma Costi Elementari				Euro	11,46
Spese Generali			15%		1,72
				Euro	13,18
Utile d'Impresa			10%		1,32
				Euro	14,50
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	14,5 m

TB.08.04 Tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 12,70 mm (Ø1/2")					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e posa in opera di tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 12,7 mm (Ø1/2")	m	1,00	9,08	9,08
	Raccordi e materiali minori	a corpo	1,00	1,38	1,38
	Totale materiali				10,46
-	TRASPORTO	%	4%		0,42
-	NOLI	%	2%		0,22
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	5	0,4720	2,36
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	5	0,5065	2,53
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		0,22
Somma Costi Elementari				Euro	16,21
			Spese Generali	15%	2,43
				Euro	18,64
			Utile d'Impresa	10%	1,86
				Euro	20,50
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	20,5 m

TB.08.05.1 Tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 22,2 mm (Ø7/8")					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e posa in opera di tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 22,2 mm (Ø7/8")	m	1,00	17,46	17,46
	Raccordi e materiali minori	a corpo	1,00	2,70	2,70
	Totale materiali				20,16
-	TRASPORTO	%	4%		0,81
-	NOLI	%	2%		0,42
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	8	0,4720	3,78
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	8	0,5065	4,05
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		0,43
Somma Costi Elementari				Euro	29,64
			Spese Generali	15%	4,45
				Euro	34,09
			Utile d'Impresa	10%	3,41
				Euro	37,50
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	37,5 m

TB.08.06 Tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 28,60 mm (Ø1")					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e posa in opera di tubazione in rame coibentata con guaina in polietilene, per usi frigoriferi; De 28,6 mm (Ø1")	m	1,00	25,51	25,51
	Raccordi e materiali minori	a corpo	1,00	3,80	3,80
	Totale materiali				29,31
-	TRASPORTO	%	4%		1,17
-	NOLI	%	2%		0,61
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	10	0,4720	4,72
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	10	0,5065	5,07
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		0,62
Somma Costi Elementari				Euro	41,50
Spese Generali 15%					6,23
				Euro	47,73
Utile d'Impresa 10%					4,77
				Euro	52,50
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	52,5 m

AR.30.03 Plenum in lamiera, isolam., bocchetta di mandata, griglia di ripresa per singola unità canalizz.					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Fornitura e posa in opera di canale in lamiera d'acciaio zincata a sezione rettangolare per impianti di condizionamento aria su singolo ventilconvettore	a corpo	1,00	109,07	109,07
	Materiali minori	a corpo	1,00	35,00	35,00
	Totale materiali				144,07
-	TRASPORTO	%	4%		5,76
-	NOLI	%	2%		3,00
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	180	0,4720	84,96
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	180	0,5065	91,17
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		3,06
Somma Costi Elementari				Euro	332,02
Spese Generali 15%					49,80
				Euro	381,82
Utile d'Impresa 10%					38,18
				Euro	420,00
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO				Euro	420,0 a corpo

CB.00.00 Taratura, carica gas, messa in funzione e collaudo di impianto. Compilazione Libretto Impianto					
Art.	Descrizione Breve Materiali	U.M.	Quantità	Prezzo	Importo
				Euro	Euro
	Taratura, carica gas, messa in funzione e collaudo dell'impianto di climatizzazione. Compilazione Libretto Impianto	a corpo	1,00	1.319,35	1.319,35
	Totale materiali				1.319,35
-	TRASPORTO	%	4%		52,77
-	NOLI	%	2%		27,44
-	MANODOPERA				
A.05.03.a	Manodopera - operaio impiantista qualificato (€ 28,31/ora)	minuti	480	0,4720	226,56
A.05.02.a	Manodopera - operaio impiantista specializzato (€ 30,39/ora)	minuti	480	0,5065	243,12
-	ASSISTENZE MURARIE	%	2%		27,99
Somma Costi Elementari				Euro	1.897,23
			Spese Generali	15%	284,58
				Euro	2.181,81
			Utile d'Impresa	10%	218,18
				Euro	2.399,99
PREZZO DI APPLICAZIONE ARROTONDATO			Euro	2.400,0	a corpo