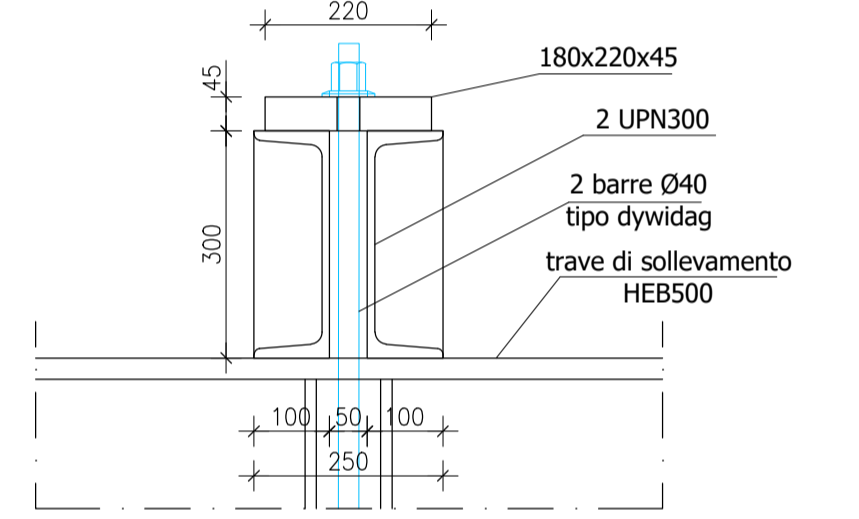


FASI DI REALIZZAZIONE.

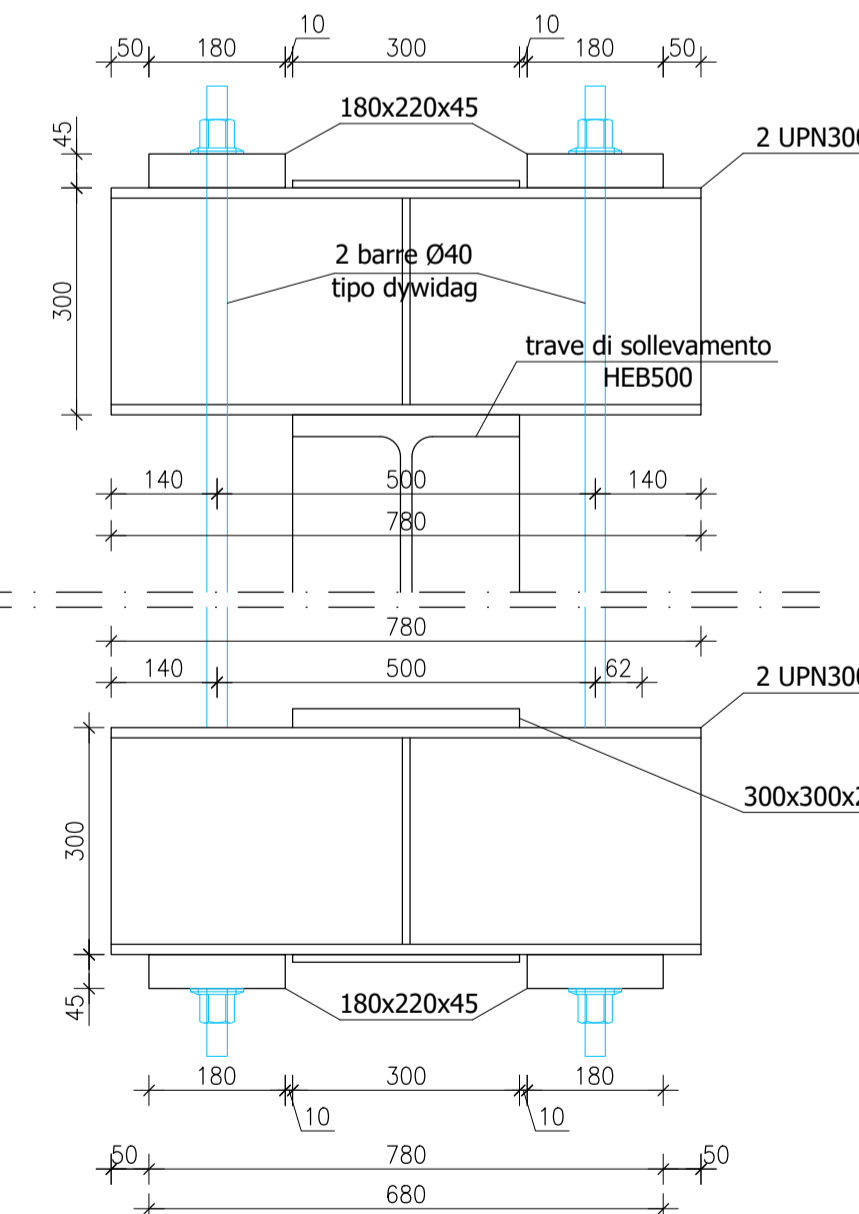
Le fasi di realizzazione per la sostituzione degli appoggi saranno le seguenti:

1. POSA DELLE TRAVI PROVVISORIE SOTTOPONTE (VEDI TAVOLA APPOSITA) PER IL SOSTEGNO DEGLI IMPIANTI E PREDISPOSIZIONE DEGLI APPOGGI DELLE SINGOLE CONDOTTE / CAVIDOTTI SU TALI TRAVI
2. DISCONNESSIONE DELLE CONDOTTE / CAVIDOTTI DALLA CAMPATA CENTRALE DA SOLLEVARE E TRASFERIMENTO DI TUTTI GLI IMPIANTI SULLE TRAVI SOTTOPONTE
3. TAGLIO TRASVERSALE DELLA PAVIMENTAZIONE E IMPERMEABILIZZAZIONE IN CORRISPONDENZA DELLE SELLE GERBER
4. MONTAGGIO DELLE ATTREZZATURE PER IL SOLLEVAMENTO DEL PONTE (4+4 MENSOLE CON RELATIVI TRAVERSI, CALAGGI, MARTINETTI E BARRE DI APPENSIONE, VEDI DISEGNO SPECIFICO)
5. SOLLEVAMENTO DELL'IMPALCATO AGENDO MEDIANTE I MARTINETTI IN PARALLELO E I CALAGGI FINO AD AVERE L'INTRADOSSO DELLA CAMPATA CENTRALE A QUOTA PROSSIMA ALL'ESTRADOSSO DELLE CAMPATE LATERALI
6. ESECUZIONE DELLE LAVORAZIONI DI STRAORDINARIA MANUTENZIONE PREVISTE A PROGETTO SUI TRAVERSI DI ESTREMITA', COMPRESA LA SOSTITUZIONE DEGLI APPOGGI IN NEOPRENE
7. CALAGGIO DEL PONTE SULLE SELLE RIPRISTINATE
8. INSTALLAZIONE DEI NUOVI GIUNTI TIPO SOTTO-PONTE IN CORRISPONDENZA DELLE SELLE
9. RIPRISTINO DELLE MENSOLE DI APPENSIONE DEGLI IMPIANTI E TRASFERIMENTO DEGLI STESSI SULLE MENSOLE ORIGINARIE
10. RIMOZIONE DEL SISTEMA TEMPORANEO DI SOSTEGNO DEGLI IMPIANTI

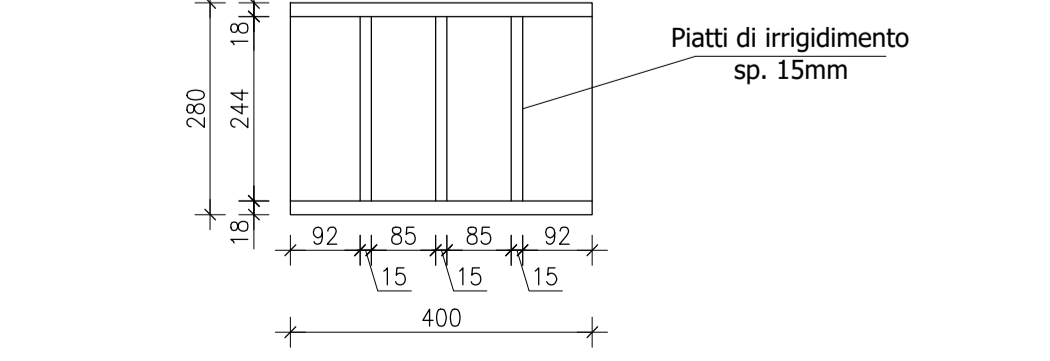
DETTAGLIO 1 PARTICOLARE TRAVE SOLLEVAMENTO SCALA 1:10 (quote in mm)



DETTAGLIO 2 PARTICOLARE TRAVE SOLLEVAMENTO SCALA 1:10 (quote in mm)



PARTICOLARE SOSTEGNI TRAVE SOLLEVAMENTO SCALA 1:10 (quote in mm)



PESI DELLA CAMPATA CENTRALE

RONCAJETTE	Area [m <sup>2</sup> ]	Lunghezza [m]	Peso unitario [kN/m <sup>3</sup> ]	Peso [kN]
Corrente	5.69	8.58	25	1220
Traverso int	11.69	0.25	25	73
Traverso ext	11.69	0.28	25	82
Pavimentazione	2.12	8.58	25	454
Parapetto montanti	IPN100	5.1	8.3	42
Parapetto correnti	Ø48	34.32	2.28	78
			<b>PESO TOTALE</b>	<b>≈ 2000</b>
			<b>NUMERO TRAVI</b>	<b>8</b>
			<b>NUMERO MARTINETTI</b>	<b>8</b>
			<b>CARICO SU OGNI MARTINETTO</b>	<b>≈ 250</b>

MATERIALI

ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA:	
- TRAVI PRINCIPALI	S355J0
- ANGOLARI E PIASTRE BULLONATE	S355J0
BULLONERIA:	
- VITI SECONDO UNI 5712 CLASSE 10.9 UNI 3740 (EN 20898)	
- DADI UNI 5713 CLASSE 80 UNI 3740	
- ROSETTE UNI 5714	
BARRE DI COLLEGAMENTO	
- BARRA DYWIDAG Ø24mm Y1050	
SALDATURE:	
- SALDATURE SECONDO: DM 20/02/18 art.0.5.1	
Se non diversamente specificato le saldature a cordone d'angolo si intendono continue, con sezione di gola "a" > 0.5 t (vedi figura)	
ANCORAGGI:	
- ANCORANTI	CLASSE 8.8 TIPO HILTI HIT-V o equivalenti
- RESINA A INIEZIONE	TIPO HILTI HIT-RE 500 V3 o equivalenti

COMUNE DI PADOVA

**MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI DI VIA ARIOSTO SUL PIOVEGO E SUL RONCAJETTE**

PONTE SUL CANALE PIOVEGO

PONTE SULLO SCOLO RONCAJETTE

**PROGETTO ESECUTIVO**

TITOLO ELABORATO: Ponte sul Roncajetto SOLLEVAMENTO DELLA CAMPATA CENTRALE

NUMERO ELABORATO: ET14

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROFESSIONISTI: S.I.S.T. MANDATARIA

MANDANTE: eesello ingegneria

CAPO SETTORE LAVORI PUBBLICI: Dott. Danilo Guarti

RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO: Ing. Roberto Piccolo

ASSISTENZA AL RUP: Ing. Maurizio Sinigaglia Arch. Nicola Milan

NUMERO PROGETTO: LL PP OPI 2023/012

MESE/ANNO: Gennaio 2024

CODICE CUP: H97H23000290004

O	DATA	DESCRIZIONE	AM	AM	MO
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

A norma di legge (art.2 - Lg. 633/41) il contenuto di questo documento è da ritenersi riservato e non può essere divulgato a terzi senza un'autorizzazione formale, anche in caso di autorizzazione e obbligatorio citare la committenza e gli esecutori.