COMUNE DI PADOVA



RIQUALIFICAZIONE LATO SUD STADIO EUGANEO:

- LLPP EDP 2019/163 1° STRALCIO - Costruzione nuovo palazzetto per il basket e - LLPP EDP 2019/164 2° STRALCIO - Costruzione nuovo palazzetto polifunzionale e - LLPP EDP 2019/165 3° STRALCIO - Stralcio riqualificazione tribune

OPERE PER LA SALVAGUARDIA DEI LAVORI ESEGUITI

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO

Ing. Massimo Benvenuti

LIVELLO DI F	ROGETTAZIONE	DATA 06/2024		
	PROGETTO ESECUTIVO	rev.1		
DESCRIZION ELABORATO	STRUTTURE Stato di progetto - Pianta Fondazioni e muro blindo	SCALA		
	State di progetto - i lanta i ondazioni e mare biinde	1:100		
^{N°} 66	APPR_66	S.03		
Capogruppo e coordinatore Progettazione strutturale Coordinatore Progettazione architettonica, impianti elettrici, infrase		Sicurezza Responsabile dei rilievi e restituzione grafica		

Arch. Cristian Lazzarin Geom. Elisa Barbieri Ing. Marco Ferro

CEN	IENTO ARMATO	(D.M. 17.	.01.2018)		
CALCESTRUZZ	TI .				
Calcestruzzo per		Fondazione 🤇	Muri in elevazione Solai, solette e scal	e Pilastri	Gradinate, Trav
Classe C 25/30 R'ck>30 (MPa)		30	30	-	-
Classe C 32/37 R'ck>37 (MPa)		-	-	-	-
Classe C 32/40 R'ck>40 (MPa)		-	-	40	40
Classe esposizione amb. (UNI EN 206-1)	XC2	XC1	XC4	XC4	
Cemento tipo	CEM 32.5	CEM 32.5	CEM 32.5	CEM 32.5	
Rapporto max acqua/cemento	0.60	0.60	0.50	0.50	
Contenuto min. cemento (kg/mc)	300	300	340	340	
ø max inerti (mm)	30	25	25	25	
Classe di consistenza		S4	S4	S4	S4
Copriferro netto min. (mm)		35	30	30	30
NEL DISEGNO	: MISURA DELLE BARRE RII	FERITA AL FILO ES	TERNO DELLA PIEG	ATURA	
STAFFE DI CONFINAMENTO E GANCI	STAFFE TIPICHE				
PARTICOLARE SOVRAPPOSIZIONI VERTICALI 1 Ferri superiori 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	GANCI 9ø8 AL mg	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO ACCIAIO B450C — fyk>450 MPa; fyd=391,30 MPa ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA ACCIAIO S275JR — fyk>275 MPa; fyd=261,90 MPa LEGNO LAMELLARE GL30C Tensione per flessione — fmk=30 MPa; fmd=18,52 MP			
GANCI 998 AL mq SU TUTTI I MURI ferri ver ferri orizzontali Chiamate inferiori		PARTICOLARE SOVRAPPOSIZIONI BARRE 30\$ SOVRAPPOSIZIONI DI RETI ELETROSALDATE: minimo due maglie PIEGATURE BARRE ARMATURA $r = 6 \emptyset$ $r = 6 \emptyset$ armatura inferiore			

N.B.1 Occorre rispettare gli angoli di piega delle staffe prescritti ed anche le staffature all'interno dei nodi N.B.2 Le armature dei solai sono da considerarsi indicative. I solai proposti dalla ditta di prefabbricazione (alveolare e predalle) dovranno essere preventivamente valutati e approvati dalla D.LL., fermo restando il rilascio di idoneo certificato d'origine. N.B.3 Le dimensioni delle strutture prefabbricate e dei relativi sistemi di fissaggio sono da considerarsi indicative. La ditta di prefabbricazione appaltante avrà l'onere della progettazione costruttiva, che dovrà essere

PRIMA DI OGNI GETTO OCCORRE INFORMARE IL D.LL. STRUTTURE CON ADEGUATO ANTICIPO AFFINCHE' POSSA EFFETTUARE LE VERIFICHE

Tutti i materiali per uso strutturale devono avere marcatura C.E. L'impresa è tenuta a richiedere ad ogni fornitore, e a presentare alla D.LL., idoneo certificato o attestato di qualificazione per ogni tipologia di prodotto. La D.LL. dovrà essere chiamata all'accettazione delle forniture prima della loro messa in opera.

preventivamente valutate ed approvata dalla D.LL., fermo restando il rilascio di idoneo certificato d'origine. N.B.4 Prima dell'esecuzione delle lavorazioni o delle ordinazioni dei vari materiali, verificare le misure con i

PRESCRIZIONI PER I FERRI DI ARMATURA

Tutte le forniture devono essere accompagnate da certificato a marchio CE, e attestazione relativa alle prove di controllo ai sensi del 11.3.1.7 NTC., gli estremi di tali documenti devono essere riportati sul documento di I centri di trasformazione utilizzati per taglio e piegatura devono essere dotati di sistema di gestione qualità del prodotto e attestato rilasciato dal servizio Tecnico Centrale C.S.LL.PP. All'accettazione di ogni fornitura, prima della messa in opera la D.LL. richiederà di effettuare prove di laboratorio su ca PRESCRIZIONI PER LE FASI DI GETTO DEL CLS

(conformi alla UNI ENV 13670-1:2001 e Linee Guida CSLLPP) - utilizzare esclusivamente calcestruzzo preconfezionato in stabilimento - verificare che le condizioni climatiche consentano una corretta maturazione

- eliminare segatura, pietrisco ed altri materiali estranei dai casseri richiedere il sopralluogo alla D.LL. strutture utilizzare il vibratore per assicurare una perfetta compattazione del getto

- realizzare n° 2 cubetti per ogni 100 mc di cls e comunque minimo 2 per giornata di getto in presenza del - La maturazione dei cubetti in c.l.s e i test di laboratorio di tutti i materiali impiegati sono a carico dell'impresa - La procedura di messa in opera del cls prevede un tempo di attesa massimo del cls in betoniera di 60 min dall'arrivo in cantiere e di 90 min dalla preparazione dell'impasto L'altezza massima di caduta del getto: 50 cm

- Opere contro terra:c ≥ 35 mm Opere fuori terra: c ≥ 30 mm - La lunghezza di sovrapposizione delle barre di armatura deve essere non inferiore a 60ϕ (ove non indicato) e la distanza interferro non deve superare 6ϕ . - Mantenere le casserature e puntellature delle travi e solai per minimo 28 gg dalla data del getto

-Prelevare n°6 cubetti di cls per ogni classe di Resistenza fino ai 300 mc. RIPRESE DI GETTO Nel caso sia necessario porre in opera dei ferri di ripresa su c.l.s. già gettato occorre rendere la superficie corrugata o scalfitta e pulita dai detriti, ancorare le barre mediante resina chimica dotata di omologazione specifica per ferri di ripresa su calcestruzzo secondo Eurocodice 2, marchio CE e benestare tecnico europeo

tipo Hilti HIT-HY 150 FR o Fisher FIS - V 360, seguendo le istruzioni allegate e le prescrizioni riportate di - forare mediante trapano con punta di diametro adeguato (vedi tabella scheda tecnica fornitore resina) pulire accuratamente il foro con aria compressa, iniettare la resina e posizionare la barra con movimento

PRESCRIZIONI PER STRUTTURE IN LEGNO Tutte le forniture devono essere accompagnate da estremi attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale C.S.LL.PP. o certificato a marchio CE, ogni elemento o confezione di legno, staffe e accessori per uso strutturale devono avere etichette recante riferimento a tale certificato e caratteristiche del materiale. I centri di trasformazione utilizzati per taglio e impregnatura devono essere dotati di sistema di gestione qualità del prodotto e attestato rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale C.S.LL.PP. All'accettazione di ogni fornitura sarà facoltà della D.L. richiedere prove di laboratorio distruttive su campioni al fine di verificare

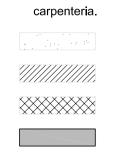
l'adesione tra gli strati di legno lamellare a spese dell'impresa. PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEGLI IMPIANTI

I cavedi e le tracce per la realizzazione degli impianti tecnologici non previsti in progetto dovranno essere realizzati al di fuori degli elementi strutturali riportati in questo progetto. In particolare non sono ammesse tracce, scarichi e/o canne fumarie all'interno delle murature portanti. La posa di eventuali pannelli solari sulla copertura e/o serbatoi di accumulo a qualsiasi piano non prevista in progetto, dovrà essere concordata con

-2,27 QUO<u>TA SCAVO</u>

SEZ. FONDAZIONI C-C

PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEI POZZETTI PER SOTTOSERVIZI E SISTEMAZIONE DEGLI ESISTENTI La sistemazione dei pozzetti dei sottoservizi non indicati nella pianta fondazioni è da concordare con la D.LL strutturale ed architettonica seguendo le indicazioni sulle prescrizioni delle armature tipiche riportate in



RIBASSAMENTO PLATEA DI FONDAZIONE STRUTTURE IN C.A. STRUTTURE IN C.A. PREFABBRICATO STRUTTURE IN C.A. ESISTENTE MURATURA PORTANTE

