



RIQUALIFICAZIONE LATO SUD STADIO EUGANEO:

- LLPP EDP 2019/163 1° STRALCIO - Costruzione nuovo palazzetto per il basket e parte nuova curva Fattori
- LLPP EDP 2019/164 2° STRALCIO - Costruzione nuovo palazzetto polifunzionale e parte nuova curva Fattori
- LLPP EDP 2019/165 3° STRALCIO - Stralcio riqualificazione tribune

OPERE PER LA SALVAGUARDIA DEI LAVORI ESEGUITI

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO

Ing. Massimo Benvenuti

LIVELLO DI PROGETTAZIONE		DATA	06/2024
PROGETTO ESECUTIVO			rev.1
DESCRIZIONE ELABORATO	STRUTTURE	SCALA	
Stato di progetto - Sistemazione spalle vani ascensore		1:50	
N°	CODICE	SOLA	
67	APPR_67	S.04	
Capogruppo e coordinatore Progettazione architettonica, impianti elettrici, impiantistica e arredi	Progettazione strutturale	Coordinamento della Sicurezza in fase Progettuale	Responsabile dei rilievi e restituzione grafica
Ing. Davide Ferro	Arch. Cristian Lazzarin	Geom. Elisa Barbieri	Ing. Marco Ferro

CEMENTO ARMATO (D.M. 17.01.2018)			
CALCESTRUZZI			
Colorezzatura per	Fondazione	Metà in struttura	Placchi
Classe C 25/30 R (ca)30 (MPa)	30	30	-
Classe C 32/37 R (ca)37 (MPa)	-	-	40
Classe C 32/40 R (ca)40 (MPa)	-	-	40
Classe esplosiva min. (EN 12506-1)	K12	K12	K12
Contenuto tipo	CEM I 32,5	CEM I 32,5	CEM I 32,5
Rapporto max acqua/cemento	0,60	0,60	0,50
Contenuto max cemento (kg/m³)	300	300	340
Ø max inserti (mm)	30	25	25
Classe di consistenza	S4	S4	S4
Copertura minima (mm)	35	35	35
NEL DISCORSO MISURA DELLE BARRE RIFERITA AL F.L.D. ESTERNO DELLA PRESATURA			
PARTICOLARE CHIUSURA STAFFE			
STAFFE DI COMPARTAMENTO	STAFFE TIPICHE		
PARTICOLARE SOVRAPPOSIZIONI VERTICALI			
ACCORDO PER CEMENTO ARMATO ACCORDO BASC - 194240 MPa; fyd=341,30 MPa		ACCORDO PER CARPENTERIA METALLICA ACCORDO S275R - 194275 MPa; fyd=261,30 MPa	
LEONI LAMELLE 0300		LEONI LAMELLE 0300	
Tensione per Resine - fmd=50 MPa; fmd=18,52 MPa		Tensione per Resine - fmd=50 MPa; fmd=18,52 MPa	
PARTICOLARE SOVRAPPOSIZIONI BARRE	PARTICOLARE CHIUSURA DELLE BARRE	PARTICOLARE SOVRAPPOSIZIONI DI RETI ELETTRICAMENTE ISOLATE	
PRELATURE BARRE ARMATURA		PREFABBRICATI	

N.B.1 Occorre rispettare gli angoli di piega delle staffe prescritti ed anche le staffature all'interno dei nodi previsti.
N.B.2 Le armature dei solai sono da considerarsi indicative. I solai proposti dalla ditta di prefabbricazione (alveolare e predalle) dovranno essere preventivamente valutati e approvati dalla D.L.L., fermo restando il rilascio di idoneo certificato d'origine.
N.B.3 Le dimensioni delle strutture prefabbricate e dei relativi sistemi di fissaggio sono da considerarsi indicative. La ditta di prefabbricazione appaltante avrà l'onere della progettazione costruttiva, che dovrà essere preventivamente valutata ed approvata dalla D.L.L., fermo restando il rilascio di idoneo certificato d'origine.
N.B.4 Prima dell'esecuzione delle lavorazioni o delle ordrazioni dei vari materiali, verificare le misure con i disegni architettonici e sul posto.
PRIMA DI OGNI GETTO OCCORRE INFORMARE IL D.L.L. STRUTTURE CON ADEGUATO ANTICIPO AFFINCHÉ POSSA EFFETTUARE LE VERIFICHE NECESSARIE
 Tutti i materiali per uso strutturale devono avere marcatura C.E. L'impresa è tenuta a richiedere ad ogni fornitore, e a presentare alla D.L.L., idoneo certificato o attestato di qualificazione per ogni tipologia di prodotto. La D.L.L. dovrà essere chiamata all'accettazione delle forniture prima della loro messa in opera.

PRESCRIZIONI PER I FERRI DI ARMATURA
 Tutte le forniture devono essere accompagnate da certificato a marchio CE, e attestazione relativa alle prove di controllo ai sensi del 11.3.1.7 NTC, gli estremi di tali documenti devono essere riportati sul documento di trasporto.
 I centri di trasformazione utilizzati per taglio e piegatura devono essere dotati di sistema di gestione qualità del prodotto e attestato rilasciato dal servizio Tecnico Centrale C.S.L.L.PP. All'accettazione di ogni fornitura, prima della messa in opera la D.L.L. richiederà di effettuare prove di laboratorio su ca

PRESCRIZIONI PER LE FASI DI GETTO DEL CLS
 (conformi alla UNI ENV 13670-1:2001 e Linee Guida CSLPPP)
 - utilizzare esclusivamente calcestruzzo preconfezionato in stabilimento
 - verificare che le condizioni climatiche consentano una corretta maturazione
 - eliminare segatura, pleiteco ed altri materiali estranei dai cassetti
 - richiedere il sopralluogo alla D.L.L. strutture
 - utilizzare il vibratore per assicurare una perfetta compattazione del getto
 - realizzare n° 2 cubetti per ogni 100 mc di cls e comunicare minimo 2 per giornata di getto in presenza del D.L.L. strutture
 - La maturazione dei cubetti in c.l.s. e i test di laboratorio di tutti i materiali impiegati sono a carico dell'impresa
 - La procedura di messa in opera del cls prevede un tempo di attesa massimo del cls in betoniere di 60 min dall'arrivo in cantiere e di 90 min dalla preparazione dell'impasto
 - L'altezza massima di caduta del getto: 50 cm
 - Opere contro terra: c. 35 mm - Classe fuori terra: c. 30 mm
 - La lunghezza di sovrapposizione delle barre di armatura deve essere non inferiore a 60φ (ove non indicato) e la distanza interforo non deve superare 6φ.
 - Mantenere la cassetta e puntellatura delle travate e solai per minimo 28 gg dalla data del getto
 - Proteggere n°3 cubetti di cls per ogni cassa di Resistenza fino a 300 mc.

RIPRESE DI GETTO
 Nel caso sia necessario porre in opera dei ferri di ripresa su c.l.s. già gettato occorre rendere la superficie curata o scalfita e pulita dai detriti, ancorare le barre mediante resina chimica dotata di omologazione specifica per ferri di ripresa su calcestruzzo secondo Eurocodice 2, marchio CE e benestare tecnico europeo tipo Hilti HIT-HY 150 FR o Fisher FIS - V 360, seguendo le istruzioni allegate e le prescrizioni riportate di seguito:
 - forare mediante trapano con punta di diametro adeguato (vedi tabella scheda tecnica fornitrice resina)
 - pulire accuratamente il foro con aria compressa.
 - iniettare la resina e posizionare la barra con movimento.

PRESCRIZIONI PER STRUTTURE IN LEGNO
 Tutte le forniture devono essere accompagnate da estremi attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale C.S.L.L.PP. o certificato a marchio CE, ogni elemento o confezione di legno, staffe e accessori per uso strutturale devono avere etichette recante riferimento a tale certificato e caratteristiche del materiale. I centri di trasformazione utilizzati per taglio e impregnatura devono essere dotati di sistema di gestione qualità del prodotto e attestato rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale C.S.L.L.PP. All'accettazione di ogni fornitura sarà facilità della D.L.L. richiedere prove di laboratorio distruttive su campioni al fine di verificare l'idoneità tra gli strati di legno lamellare a giunzione dell'impasto.

PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEGLI IMPIANTI
 I cavodi e le tracce per la realizzazione degli impianti tecnologici non previsti in progetto dovranno essere realizzati al di fuori degli elementi strutturali riportati in questo progetto. In particolare non sono ammesse tracce, scarichi e/o canne fumarie all'interno delle murature portanti. La posa di eventuali pannelli solari sulla copertura e/o serbatoi di accumulo a qualsiasi piano non prevista in progetto, dovrà essere concordata con D.L.L. strutture.

PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEI POZZETTI PER SOTTOSERVIZI E SISTEMAZIONE DEGLI ESISTENTI
 La sistemazione dei pozzetti dei sottoservizi non indicati nella pianta fondazioni è da concordare con la D.L.L. strutturale ed architettonica seguendo le indicazioni sulle prescrizioni delle armature tipiche riportate in carpenteria.

ANCORAGGI CHIMICI CON BARRE ADERENZA MIGLIORATA
 L'installazione deve essere eseguita da personale di cantiere qualificato e formato per questo genere di connessioni e in possesso delle attrezzature necessarie alla corretta esecuzione dei lavori. I fori dovranno essere eseguiti mediante rotoperforazione, con un diametro del foro di 16 mm, una profondità della foratura di 130 mm, prevedendo una profondità di ancoraggio di 110 mm. Palla del foro mediante soffiatura e spazzolatura, elemento di fissaggio con barra aderenza migliorata del diametro di 14 mm e utilizzo di ancorante chimico ad iniezione certificato specifico per barre ad aderenza migliorata.

RIBASSAMENTO PLATEA DI FONDAZIONE
 STRUTTURE IN C.A. ESISTENTI
 STRUTTURE IN C.A.
 STRUTTURE IN C.A. ESISTENTE
 MURATURA PORTANTE

