COMUNE DI PADOVA
SETTORE LAVORI PUBBLICI

RIQUALIFICAZIONE LATO SUD STADIO EUGANEO:

- LLPP EDP 2019/163 1° STRALCIO - Costruzione nuovo palazzetto per il basket e parte nuova curva Fattori
- LLPP EDP 2019/164 2° STRALCIO - Costruzione nuovo palazzetto pallrunotiedo e parte nuova curva Fattori
- LLPP EDP 2019/165 3° STRALCIO - Stralcio riqualificazione tribune

OPERE PER LA SALVAGUARDIA DEI LAVORI ESEGUITI

Firmato digitalmente da: Cristian Lazzarin
Ordine: Architetti
Organizzazione: ORDINE DEGLI ARCHITETTI PPC DELLA PROVINCIA DI PADOVA
Data: 05/06/2024 15:46:19

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO
Ing. Massimo Benvenuti

LIVELLO DI PROGETTAZIONE		DATA
PROGETTO ESECUTIVO		06/2024
		rev.1
DISCIPLINE ELABORATO	STRUTTURE	SCALA
	Stato di Progetto - Copertura in carpenteria metallica	1:50, 1:10, 1:5
TAVOLA CODICE	APPR_81	SCALA S.18
81		

Coordinatore in progettazione Architettura e Urbanistica	Progettazione strutturale	Coordinatore della Sicurezza in fase Progettuale	Responsabile del rilievo e verificazione prefiss.
Ing. Davide Ferro	Arch. Cristian Lazzarin	Geom. Elisa Barbieri	Ing. Marco Ferro

CEMENTO ARMATO (D.M. 17.01.2018)					
COPRIFERRI (mm)					
Classe 2 (C16/ R'ck=20 MPa)	35				
Classe 3 (C20/ R'ck=25 MPa)	30				
Classe 4 (C25/ R'ck=30 MPa)	25				
Classe 5 (C28/ R'ck=35 MPa)	20				
Classe esposizione ambiente (UNI EN 206-1)					
	X0	XC1	XC2	XC3	XC4
Riferimento - Vita nominale (anni)	50	50	50	50	50
Coefficiente Vita nominale (kg/m3)	300	300	300	300	300
Classe di resistenza	C25/30	C25/30	C25/30	C25/30	C25/30
Classe di consistenza	S3	S3	S3	S3	S3
Rapporto a/c	0.60	0.60	0.60	0.55	0.55
NB: DESIGN WORK BELLE BARRE RIFORM. A FILO ESTERNO DELLA FASCIATURA						
PARTICOLARI CANCHERI STAFFE					
STAFFE DI CONTENIMENTO (Ø 8 mm)			STAFFE TRIGLIE (Ø 8 mm)		
PARTICOLARI SOVRAPPOSIZIONE DEI FERRI			ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450C (ex FeB44k) Caratteristiche del materiale: Acciaio in barre ad aderenza migliorata, saldabile, con tensione caratteristica di snervamento fyk = 450 N/mm2 (valore minimo richiesto dalla normativa) Controllo del materiale: Rapporto tra tensione di rottura e tensione di snervamento ft/fy = 1.15 (valore minimo richiesto dalla normativa) Allungamento sotto carico massimo: Agt = 7.5% (valore minimo richiesto dalla normativa) Saldabilità: Ammessa solo con procedimento a regola d'arte, non ad elevata duttilità (ad es. FeB22 anziché FeB44)	
PARTICOLARI ANCORAGGIO DELLE BARRE			PARTICOLARI PIEGHE DELLE BARRE		
SPEC. DIM. (L, D) Ø8 = 80,40 Ø10 = 100,50 Ø12 = 120,60 Ø16 = 160,80 Ø20 = 200,100 Ø25 = 250,125 Ø32 = 320,160 Ø40 = 400,200			PARTICOLARI SOVRAPPOSIZIONE DELLE BARRE		
PARTICOLARI GANCI DI ATTESA			PARTICOLARI DI ATTESA		
CASI SPECIALI			CASI SPECIALI		
CASI E RIALZAMENI DELL'FERRI DEVI, ACIAIO (RIFER. A CALE)					

CARICHI ACCIDENTALI	
ANALISI DEI CARICHI	
PESO PROPRIO (G1)	0.50 kN/mq
PERMANENTE (PORTATO)	0.15 kN/mq
IMPALCATURA (CARICO)	0.50 kN/mq
NEVE (PARTI OVER SPEC.)	kN/mq

A.0 Il nuovo rivestimento gli angoli di piega delle stesse prescritti ed anche le staffature all'interno dei nodi provvisti.
A.0.1 Le armature dei telai sono da considerarsi indicative. I carichi proposti dalla ditta di pretensionamento dovranno essere verificati e confrontati con quelli previsti dal progetto esecutivo. Le ditte dovranno fornire disegni di dettaglio delle strutture.
A.0.2 Le tolleranze di montaggio delle strutture prefabbricate e dei nodi saranno di Rosaggio sono da considerarsi indicative. La ditta di pretensionamento appaltante avrà l'onere della progettazione costruttiva, che dovrà essere verificata e confrontata con quella previsti dal progetto esecutivo. Le ditte dovranno fornire disegni di dettaglio.
A.0.3 Prima dell'esecuzione delle lavorazioni e delle forniture di cui sopra materiali, verificare le misure ed i disegni architettonici e ad ogni.
A.0.4 PRIMA DELL'INIZIO DOCUMENTO DOCUMENTO DOCUMENTO INFORMARE IL D.L., STRUTTURE CON ADEGUATO ANTICIPO APPRONTE' PIOSSA EFFETTUARE LE VERIFICHE NECESSARIE

Tutti i materiali per uso strutturale devono avere marcatura C.E. L'impresa è tenuta a fornire ai tecnici certificazioni di qualità fornitore, e a presentare alla D.L., stesso certificato e attestato di qualificazione per ogni tipologia di prodotto. La D.L. avrà facoltà chiamare all'accertamento delle forniture prima della loro messa in opera.

PRESCRIZIONI PER I FERRI DI ARMATURA

Tutte le forniture devono essere accompagnate da certificato a marchio CE, e attestazione relativa alla prova di qualificazione del produttore. Le forniture dovranno essere rispettate in stabilimento di trasporto.
Le operazioni di confezionamento, ufficiali per taglio e piegatura devono essere tenuti di sistema di gestione qualità del prodotto e attestato Rilasciato dal servizio Tecnico Centrale C.S.L.L.PP. All'accettazione di ogni fornitura, prima della messa in opera in D.L., richiedere di effettuare prove di relazione su up.

PRESCRIZIONI PER LE FASI DI GETTO DEL CLS
(conforme alla UNI ENV 13670-1:2001 e Linee Guida CSLLPP)

- Prima del getto verificare la corrispondenza delle armature con quanto previsto dal progetto esecutivo
- verificare che le condizioni climatiche consentano una corretta maturazione
- idrofugo superficiale, plastico ed altri materiali estranei dal casseri
- verificare la pulizia dei casseri e la loro tenuta
- utilizzare il vibratore per assicurare una perfetta compattazione del getto
- Il calcestruzzo deve essere messo in opera entro 120 minuti dall'inizio del getto (premesso del getto in presenza del D.L.), strutturale
- Il calcestruzzo deve essere di cantiere o c.o.s.o.m.a. di stabilimento di tutti materiali impiegati sono a carico dell'impresa
- La prosecuzione di immersi di opere dal cls prevedo un tempo di attesa minimo del cls di maturazione di 60 mm dell'altro in cantiere e di 60 mm dalla preparazione dell'impasto.
- Rispettare i tempi di maturazione del getto
- Copro-copro ferro a 1.20 mm
- La lunghezza di sovrapposizione delle barre di armatura deve essere non inferiore a 40a (ove non diversamente indicato nelle tavole esecutive) (a = diametro barra)
- Mantenere le caratteristiche e prestazione delle trave e solaiuse vedere 28 gg dalla data del getto
- Prelevare n°4 campioni di cls per ogni cassa di Residenza fino al 300 mc.

RIPRESE DI GETTO

- Nel caso di riprese di getto che siano tali da dare luogo ad un giunto occorre rimbeck la superficie corrugata e scalfita a quella del detta, ancorare le barre mediante scalve chiavate dotate di orizzagione
- Prima di dare il nuovo getto bisogna bagnare abbondantemente la superficie di ripresa e rimuovere eventuali tracce dell'ARMATURA DI PRIMA RIPRESA
- Ogni ripresa dovrà essere accompagnata da adeguato ancoraggio
- Le ancoraggio dovranno con punto di diametro adeguato (vedi tabella scheda tecnica fornitore nodos)
- punto accuratamente lo loro uso e sagomato
- interfaccia la nodos a prestazione la barra con monoancio

PRESCRIZIONI PER STRUTTURE IN LEGNO

Tutte le forniture devono essere accompagnate da estremi attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore LL.PP. Prima della messa in opera in D.L. richiedere di effettuare accuratamente alla verifica dimensioni e prove dell'idoneità e dare certificato e qualificazione del prodotto. Le operazioni di taglio, sagomatura, foratura, ecc. dovranno essere tenuti di sistema di gestione qualità del prodotto e attestato rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale C.S.L.L.PP. All'accettazione di ogni fornitura, prima della messa in opera in D.L., richiedere di effettuare prove di relazione su up.

PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEGLI IMPIANTI

I canali e le tracce per le realizzazione degli impianti tecnologici non previsti in progetto dovranno essere realizzati ed il fuori degli elementi strutturali riportati in questo progetto. In particolare non sono ammesse tracce o cavedi realizzati in spessore delle murature portanti. Qualora si rendesse necessario realizzare tali opere non previste nel progetto esecutivo, dovrà essere consultato con il direttore dei lavori.

PRESCRIZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEI POZZETTI PER SOTTOSERVIZI E SISTEMAZIONE DEGLI ESISTENTI

Le dimensione dei pozzetti dei sottoservizi non indicati nelle parte fondazioni è da concordare con la D.L. strutturale ed architettonica seguendo le indicazioni sulle prescrizioni della scheda tecnica fornite dal fornitore in carpenteria.

	RIBASSAMENTO PIASTA DI FONDAZIONE
	STRUTTURE IN C.A.
	STRUTTURE IN C.A. PRETAMBRICATO
	STRUTTURE IN C.A. ESISTENTE
	MURATURA PORTANTE

SALDATURA TIPICA PIENA PENETRAZIONE
SOLETTA DIVERSA INCLINAZIONE

SPESSORE	α	R
10 ≤ t ≤ 20	45° ± 5°	10 ± 2 mm
20 < t ≤ 40	45° ± 5°	20 ± 2 mm

SPESSORE t

CORDONE DI SALDATURA TIPICO
SOLETTA DIVERSA INCLINAZIONE

SPESSORE	α	R
10 ≤ t ≤ 20	45° ± 5°	10 ± 2 mm
20 < t ≤ 40	45° ± 5°	20 ± 2 mm

CORDONE SINGOLO — CORDONE CONTRAPPOSTO

PRESCRIZIONI PER SALDATURE
Saldature a completa penetrazione ove possibile
sulla reticolare principale spaziale.
Piastre, collegamenti e secondarie con cordone d'angolo

PORZIONE DI COPERTURA OGGETTO DI INTERVENTO

SOLO MONTAGGIO

NB - FISSAGGI TIPICI PER CONTROVENTI, VALIDI PER TUTTI I FISSAGGI, DA VERIFICARE CON TIRANTI ACCIDENTATI IN CANTIERE

ESTRATTO PIANTA CORRENTI INFERIORI

PIANTA CORRENTI SUPERIORI

NODO 5
SC. 1:10

NODO 1
SC. 1:5

NODO 2
SC. 1:5

NODO 3
SC. 1:5

NODO 4
SC. 1:5