


Comune di Padova	
Protocollo generale: ENTRATA	
0235724	07/07/2017
Classificazione: 2017 - 2.3	
	UOR: Consiglio Comunale e Atti del Sin
20170235724	

Modello 6 – dichiarazione spese per la propaganda elettorale
(assunzione carica)

DICHIARAZIONE DELLE SPESE SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

DICHIARANTE: LOMARINI UBALDO

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONI (Art. 46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000)

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000;

Ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della legge 441/1982 e delle disposizioni del relativo Regolamento comunale:

dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

- PUBBLICITA' ELETTORALE € 1485,12
 - MATERIALE PUBBLICITARIO € 650,65
 - SPESE POSTALI € 279,62

dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione non ho sostenuto spese

dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione a _____ mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal Gruppo politico di appartenenza

sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

DATI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI DI CUI AL 3° COMMA DELL'ART. 4 DELLA LEGGE 18/11/1981, N° 659 E SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI

dichiaro che non ricorrono le circostanze per il deposito delle copie delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modifiche ed integrazioni, relative agli eventuali contributi ricevuti;

allego n° _____ copie delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n° 659 e successive modifiche ed integrazioni, relative agli eventuali finanziamenti e contributi per un importo che nell'anno supera i 5.000,00 euro.

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e verranno pubblicati nell'apposita sezione del sito istituzionale del Comune ai sensi del Decreto Legislativo n. 33/2013.

3/7/17
(luogo, data)

[Signature]
(sottoscrizione del dichiarante)