

COMUNE DI PADOVA

## CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

		2022	2021	riferimento art.2425 CC	riferimento DM 26/4/95
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>					
1	Proventi da tributi	163.058.121,62	151.442.686,51		
2	Proventi da fondi perequativi	16.020.792,00	25.079.289,73		
3	<b>Proventi da trasferimenti e contributi</b>	105.976.394,34	78.088.786,01		
a	Proventi da trasferimenti correnti	55.960.010,43	72.659.007,41		A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	3.113.595,44	2.357.225,80		E20c
c	Contributi agli investimenti	46.902.788,47	3.072.552,80		
4	<b>Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici</b>	73.625.283,22	53.678.144,12	A1	A1a
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	32.260.617,19	28.457.689,22		
b	Ricavi della vendita di beni	1.638.859,10	745.277,51		
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	39.725.806,93	24.475.177,39		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione			A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	388.994,21	472.242,80	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	61.060.091,75	26.358.518,56	A5	A5 A E B
<b>Totale componenti positive della gestione A)</b>		<b>420.129.677,14</b>	<b>335.119.667,73</b>		
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	6.025.348,50	5.811.893,02	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	164.389.099,04	143.854.825,02	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	6.458.738,32	9.445.918,81	B8	B8
12	<b>Trasferimenti e contributi</b>	41.920.107,29	40.853.805,52		
a	Trasferimenti correnti	28.713.007,58	37.501.776,04		
b	Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.		2.989,00		
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	13.207.099,71	3.349.040,48		
13	Personale	89.493.997,65	85.869.423,63	B9	B9
14	<b>Ammortamenti e svalutazioni</b>	66.570.301,68	40.471.168,09	B10	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	1.365.689,59	1.454.667,79	B10a	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	24.635.079,67	29.680.149,30	B10b	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	289.801,66		B10c	B10c
d	Svalutazione dei crediti	40.279.730,76	9.336.351,00	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	-79.632,81	286.670,98	B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	84.245,51	395.251,71	B12	B12
17	Altri accantonamenti	3.997.839,49	7.287.030,83	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	5.826.585,95	5.833.365,43	B14	B14
<b>Totale componenti negativi della gestione B)</b>		<b>384.686.630,62</b>	<b>340.109.353,04</b>		
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>		<b>35.443.046,52</b>	<b>-4.989.685,31</b>		
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>					
<b><u>Proventi finanziari</u></b>					
19	<b>Proventi da partecipazioni</b>	5.623.498,54	5.145.871,45	C15	C15
a	da societa' controllate		5.073.879,36		
b	da societa' partecipate	87.867,15	60.076,90		
c	da altri soggetti	5.535.631,39	11.915,19		
20	Altri proventi finanziari	3.711.142,00	987.629,33	C16	C16
20	<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>9.334.640,54</b>	<b>6.133.500,78</b>	C16	C16
21	<b><u>Oneri finanziari</u></b>			C17	C17
21	<b>Interessi ed altri oneri finanziari</b>	5.474.336,32	5.405.514,62	C17	C17
a	Interessi passivi	4.310.065,13	4.585.081,26		

## CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

		2022	2021	riferimento	riferimento
				art.2425 CC	DM 26/4/95
b	Altri oneri finanziari	1.164.271,19	820.433,36		
21	<b>Totale oneri finanziari</b>	5.474.336,32	5.405.514,62	C17	C17
	<b>Totale (C)</b>	<b>3.860.304,22</b>	<b>727.986,16</b>		
	<b><u>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</u></b>				
22	Rivalutazioni	5.087.631,59	12.797.610,29	D18	D18
23	Svalutazioni	235.354,94	3.920.751,14	D19	D19
	<b>Totale (D)</b>	<b>4.852.276,65</b>	<b>8.876.859,15</b>		
	<b><u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u></b>				
24	<b>Proventi straordinari</b>			E20	E20
a	Proventi da permessi di costruire	6.236.346,09	6.674.226,71		
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale	44.801,95	502.218,05		
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	8.381.472,04	7.081.309,22		E20b
d	Plusvalenze patrimoniali	964.647,47	3.139.167,11		E20c
e	Altri proventi straordinari	1.028.174,05	131.925,88		
	<b><u>Totale proventi</u></b>	<b>16.655.441,60</b>	<b>17.528.846,97</b>		
25	<b>Oneri straordinari</b>			E21	E21
a	Trasferimenti in conto capitale				
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	4.975.253,46	2.440.662,08		E21b
c	Minusvalenze patrimoniali	587.210,54	1.961.377,51		E21a
d	Altri oneri straordinari	133.328,43	95.712,91		E21d
	<b><u>Totale oneri</u></b>	<b>5.695.792,43</b>	<b>4.497.752,50</b>		
	<b>Totale (E) (E20-E21)</b>	<b>10.959.649,17</b>	<b>13.031.094,47</b>		
	<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>55.115.276,56</b>	<b>17.646.254,47</b>		
26	Imposte (*)	4.849.117,68	4.574.552,77	E22	E22
27	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di</b>	<b>50.266.158,88</b>	<b>13.071.701,70</b>	<b>23</b>	<b>23</b>
29	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	<b>50.266.158,88</b>	<b>13.071.701,70</b>		
30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI				