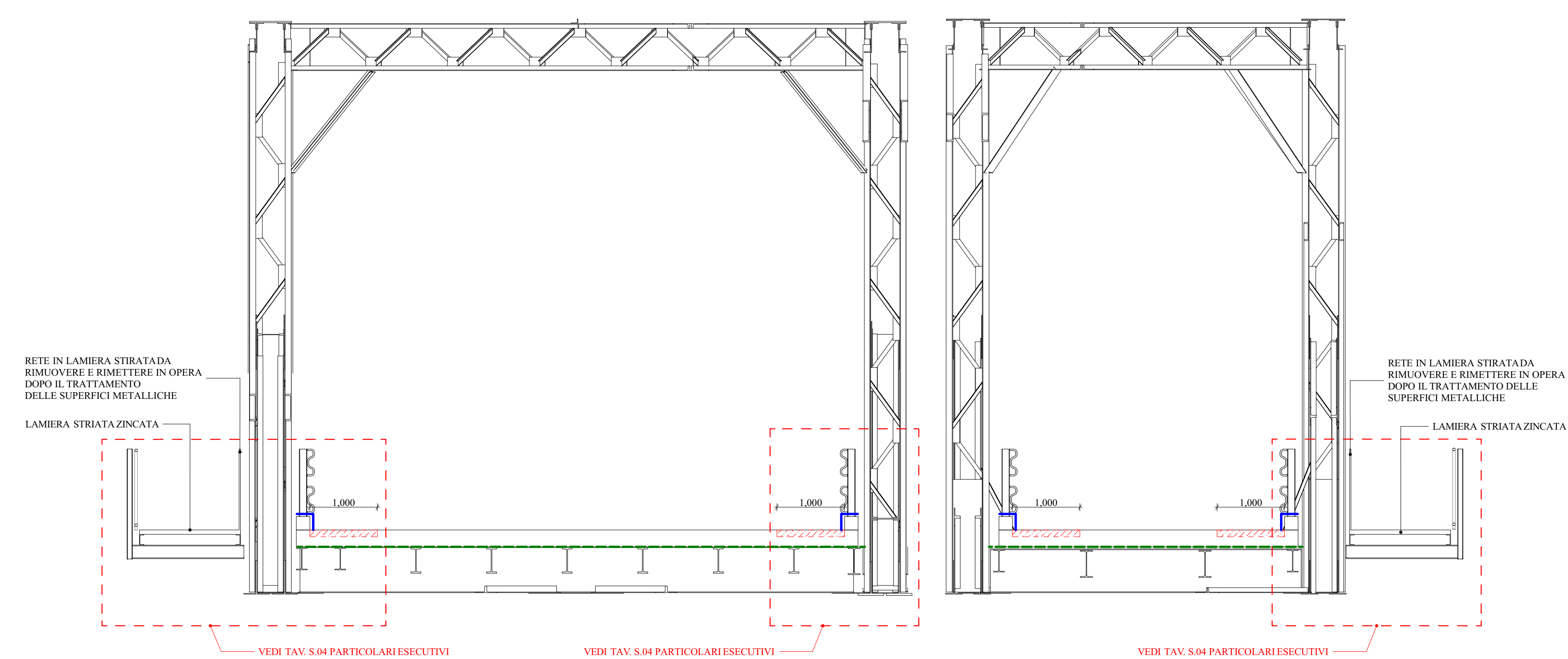
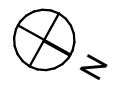


PIANTA INTERVENTI DI PROGETTO
Scala 1:100



SEZIONE S-01
Scala 1:50



CARATTERISTICHE MATERIALI PER NUOVE OPERE

- **ACCIAIO PER CARPENTERIE E CHIODI**
ACCIAIO TIPO S355 JR dove non diversamente specificato, con le seguenti prescrizioni:
- rapporto tensione di rottura e snervamento $f_u/f_y > 1.2$ e allungamento a rottura $A_5 > 20\%$

- **BULLONI E BARRE FILETTATE AD ALTA RESISTENZA CLASSE 10.9**
dotati di marcatura CE con le seguenti prescrizioni:
- prevedere serraggio con dado a rondella
- DADI E FORI IN CONFORMITA' A DM 17.01.2018

- **SALDATURE**
A CORDONE D'ANGOLO CON LATO PARI A 0.7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DA SALDARE (dove non diversamente specificato), TESTA A TESTA a completa penetrazione di 1° CLASSE (dove non diversamente specificato)

- **TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI METALLICHE NUOVE:**
VERNICIATURA COME STRUTTURE ESISTENTI

- ELEMENTI METALLICI PER USO STRUTTURALE ED IL LORO PRODUTTORE DEVONO ESSERE CERTIFICATI CON MARCATURA CE IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC3 SECONDO UNI EN 1090-1 E UNI EN 1090-2

- RESINA PER ANCORAGGI CHIMICI TIPO HIT-RE 500 V4 O EQUIVALENTE

NOTE

- LE MISURE, LE QUOTE, LA TIPOLOGIA COSTRUTTIVA DEI MANUFATTI SONO DA VERIFICARE PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI LAVORI

- LA PRESENZA DI IMPIANTI, BACINI E LINEE DA VERIFICARE PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI LAVORI

LEGENDA INTERVENTI

• **RIPRISTINO DEL RIVESTIMENTO DELLE STRUTTURE METALLICHE (COMPRESI GLI APPOGGI) MEDIANTE:**
- IDROLAVAGGIO AD ALTA PRESSIONE (MINIMO 400 BAR) DI TUTTE LE SUPERFICI;
- SABBIAIATURA CON GRADO DI PULITURA Sa 2.5, CON RASCHIATURA E SPAZZOLATURA DELLE PORZIONI DIFFICILMENTE ACCESSIBILI;
- RISCIAQUO FINALE CON ACQUA DI TIPO MINERALIZZATO;
- ASCIUGATURA CON ARIA DISOLEATA E DISIDRATATA;
- APPLICAZIONE IN DUE MANI DI VERNICE EPOSSIPOLIAMMIDICA TIPO "SURFACE TOLERANT" A SPESSORE MINIMO ULTIMATO 100-100 MICRON;
- APPLICAZIONE FINALE DI MANO PROTETTIVA DI VERNICE POLIURETANICA E/O ALCHIDICA, SPESSORE MINIMO 80 MICRON, CON COLORAZIONE A SCELTA DELLA COMMITTENZA. LO SPESSORE MINIMO DEL FILM SECCO DOVRA' ESSERE DI 280 MICRON.

• **RIPRISTINO DEL RIVESTIMENTO DELLE STRUTTURE METALLICHE DELLE PASSERELLE (IN ACCIAIO ZINCATO) MEDIANTE:**
- IDROLAVAGGIO AD ALTA PRESSIONE (<80 MPa), APPLICATO CON UGELLO DOTATO DI TESTINA ROTANTE;
- APPLICAZIONE A PENNELLO DI UNA MANO DI PITTURA EPOSSIDICA BICOMPONENTE SULLE ZONE PARTICOLARMENTE DEGRADATE;
- APPLICAZIONE A SPRUZZO AIRLESS O PENNELLO DI MANO GENERALIZZATA DI PITTURA EPOSSIDOLANICA, SPESSORE MINIMO 60 MICRON, CON COLORAZIONE A SCELTA DELLA COMMITTENZA.

• **VERIFICA EFFICIENZA CHIODATURE E SOSTITUZIONE CHIODI INEFFICIENTI.**

• **SOSTITUZIONE PROFILI METALLICI ECCESSIVAMENTE DEGRADATI MEDIANTE PROFILI IN ACCIAIO S355-JR DOTATI DI MARCATURA CE SECONDO NORMA UNI EN 1090 IN CLASSE DI ESECUZIONE EXC3.**

--- **RISANAMENTO INTRADOSSO IMPALCATO (DA PREVEDERE PER PORZIONI IN CUI LA LAMIERA GRECCATA RISULTA ECCESSIVAMENTE DEGRADATA ED IL DEGRADO ABBIÀ INTACCATO IL CALCESTRUZZO)**
- SMONTAGGIO DELLE PORZIONI CORROSE DI LAMIERA GRECCATA ALL'INTRADOSSO DELL'IMPALCATO;
- SCARIFICA DELLE PORZIONI DI CALCESTRUZZO DEGRADATE, CON MESSA A NUDO DELLE BARRE DI ARMATURA;
- PASSIVAZIONE E SUCCESSIVO RIPRISTINO DEL COPRIFERRO MEDIANTE MALTA AD ALTA RESISTENZA TIPO TIPICA FIBROREINFORZATA, IMPERMEABILIZZAZIONE CON PRODOTTO ELASTOMERICO POLIURETANICO BICOMPONENTE.

🔪 **RIPRISTINO IMPERMEABILIZZAZIONE FASCE LATERALI IMPALCATO:**
- TAGLIO DEGLI STRATI DI USURA E BINDER E SUCCESSIVA RIMOZIONE DEGLI STESSI FINO ALL'ESTRADOSSO DELLA SOLETTA IN C.A.;
- RIPRISTINO CORDOLO DI BORDO IN C.A. MEDIANTE SCARIFICA DELLE PORZIONI DI CLS AMMALORATE, PASSIVAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA E RICOSTRUZIONE DEL COPRIFERRO CON MALTA AD ALTA RESISTENZA;
- FORMAZIONE DI STRATO IMPERMEABILE MEDIANTE STESURA DI PRODOTTO ELASTOMERICO POLIURETANICO BICOMPONENTE DA APPLICARE ANCHE SU CORDOLO LATERALE;
- RIPRISTINO CONGLOMERATO BITUMINOSO MEDIANTE STRATO UNICO SP-5 cm;
- RIPRISTINO SEGNALETICA STRADALE.

○ **SOSTITUZIONE CADITOIE E PLUVIALI.**
- SOSTITUZIONE GRIGLIE E PLUVIALI DI SCOLO ACQUE METEORICHE CON NUOVI PLUVIALI IN ACCIAIO INOX E CADITOIE IN GHISA.

🔧 **RINFORZO APPOGGI**
- RINFORZO MEDIANTE PIATTI IN LAMIERA DI ACCIAIO S355 JR - CLASSE DI ESECUZIONE EXC3, E BARRE INGHESATE CHIMICAMENTE.

📏 **RINFORZO UNIONE DI TESTA DELLE TRAVI PRINCIPALI DELLE PASSERELLE CICLO-PEDONALI**
- CORDOLI DI SALDATURA PER RINFORZO UNIONE BULLONATA DI TESTA TRAVI PASSERELLE.



COMUNE DI PADOVA

SETTORE LAVORI PUBBLICI
SERVIZIO MANUTENZIONI

PROGETTO ESECUTIVO

**MANUTENZIONE STRAORDINARIA E
PITTURA DEI PONTI QUATTRO MARTIRI E
VOLTABAROZZO.
PRIMO INTERVENTO: P.TE
VOLTABAROZZO
ANNO 2020**

IMPORTO COMPLESSIVO: € 581.289,29

N. PROGETTO: LPP OPI 2020/021	OGGETTO ELABORATO: OPERE EDILI ED AFFINI	SIGLA ELABORATO: O.E.03
NOME FILE: APPR_16_OP2020_021_Tav_OE03_Interventi di prog	PONTE STRADALE ED EX FERROVARIO DI VOLTABAROZZO INTERVENTI DI PROGETTO	
DATA: 20/04/2022		
PROGETTISTA	R.U.P.	CAPO SETTORE
Ing. Davide Ferro IPT Project S.r.l. Via Uruguay, 20 35127 - Padova	Ing. Roberto Piccolo	Ing. Emanuele Nichele



Rif: 2100.05/002