



Comune di Padova

***PROSPETTO ELENCO SPESE DI
RAPPRESENTANZA***

DECRETO MINISTERIALE DEL 23 GENNAIO 2012

(Art. 16, co. 26 del D.L. 13/08/2011 n. 138, convertito con modificazioni dalla L. 14/09/2011 n. 148)

Comune di Padova

ALLEGATO AL RENDICONTO 2022

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2022

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. 39 del 21 MARZO 1994
(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulti adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022 (1)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
ACQUISTO CORONE DI ALLORO E NASTRI TRICOLORE PER ADDOBBI FLOREALI - 25 APRILE E 2/4 NOVEMBRE	Cerimonie istituzionali 25 aprile e 2/4 novembre 2022	1.450,20
ACQUISTO CORNICE E TARGHE COMPLETE DI ASTUCCIO PER PREMIAZIONI VARIE	Premiazioni varie nel corso del 2022 (da settembre a dicembre)	393,67
ACQUISTO SHOPPERS IN CARTA CON LOGO "COMUNE DI PADOVA"	Ripristino scorta materiale a disposizione del Settore	1.671,74
ACQUISTO FASCE SINDACO E BANDIERE TRICOLORI	Ripristino dotazione fasce e scorta bandiere per pennoni su edifici comunali (Municipio e Gran Guardia)	507,52
ACQUISTO CORONE DI ALLORO PER CERIMONIE	Cerimonie mese di dicembre 2022	311,10
FONDO SPESE DI NON RILEVANTE ENTITA' PER L'ORDINARIO FUNZIONAMENTO DEI SERVIZI	Spese di modesta entità da sostenersi in contanti nel corso del 2022 (rif. Segreteria Sindaco)	2.500,00
ACCOGLIENZA DELEGAZIONE COMMISSIONE COVID PARLAMENTO EUROPEO	Cena di lavoro 2 novembre 2022	480,00
AUGURI DEL SINDACO ALLE PRINCIPALI AUTORITA' CITTADINE PRESSO MUSEI CIVICI EREMITANI	Evento del 21 dicembre 2022 presso Musei civici Eremitani	968,00
REALIZZAZIONE INIZIATIVA SUL TEMA DEL GIOCO D'AZZARDO	Evento del 21 gennaio 2022 in Sala Paladin	250,00
D.L. 168/2004 - ACQUISTO DI CORONE DI ALLORO, FESTONI E ALTRI ADDOBBI FLOREALI PER CERIMONIE	Cerimonie istituzionali anno 2022 (27 gennaio, 10 febbraio, 24 e 25 aprile, 9 maggio, 17 giugno, 17 agosto, 11 settembre, 4 novembre e 8 dicembre)	4.517,73
Totale delle spese sostenute		13.049,96

Li _____

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
Dr. Zampieri Giovanni

GIOVANNI
ZAMPIERI
Comune di
Padova
24.03.2023
12:53:42
GMT+01:00



TIMBRO ENTE

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO (2)

Pres. Dr. de Silva Bruno
Dr. ssa Filippini Laura
Dr. ssa Palma Miriam

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Dr. Lo Bosco Pietro



LO BOSCO PIETRO
COMUNE DI PADOVA
23.03.2023 13:53:09
GMT+01:00

Firmato digitalmente da: Bruno De Silva
Ruolo: Ragioniere Commercialista
Organizzazione: ODCEC PADOVA/92204470287
Modello: Sottoscrizione
Luogo: Padova
Data: 24/03/2023 16:05:35

Firmato digitalmente da:
Laura Filippini
Dottore Commercialista
Firmato il 24/03/2023 18:03
Seriale Certificato: 13573
Valido dal 13/07/2020 al 14/07/2023
CNDCEC Qualified Electronic Signature CA

Firmato digitalmente da: Miriam Palma
Ruolo: Ragioniere Commercialista
Organizzazione: ODCEC VENEZIA/90016170245
Data: 24/03/2023 16:27:07

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa
 - rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.